

Kalisz, 21.02.2019r.

OSL.6222.5.2018

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1 i art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018r. poz. 799 z późn. zm.); art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018r. poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Zakład Przetwórstwa Rolniczego Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa Dębniaki Kaliskie 26 62-800 Kalisz

### o r z e k a m

**I. Udzielić:** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy o zdolności produkcyjnej 194,4 Mg/dobę zlokalizowanej w m. Dębniaki Kaliskie 26, gm. Blizanów

### II. Ustalić:

#### 1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
instalacja do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów	instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad: - 75 ton, jeżeli A wynosi nie mniej niż 10 lub - $[300 - (22,5 \times A)]$ , jeżeli A jest mniejsze niż 10, - gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym	zdolność produkcji:  dobowa – 194,4 Mg wyrobu gotowego,  roczna – 50 544 Mg wyrobu gotowego	Zakład Przetwórstwa Rolniczego Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa Dębniaki Kaliskie 26 62-800 Kalisz  NIP: 9680974704 REGON: 302797275

\*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169)

## 1.1.Opis instalacji

- a. Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja służąca do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów o docelowej wydajności wynoszącej 8,1 Mg/h i 194,4 Mg/dobę.  
Roczna wielkość produkcji: 50 544 Mg.  
Czas pracy: 24h/dobę, 5 dni w tygodniu, 52 tygodnie.
- b. W przedmiotowej instalacji stosowane są surowce w następujących proporcjach:
- pochodzenia roślinnego, stanowiące ok. 8,77 % wyrobu gotowego,
  - pochodzenia zwierzęcego, stanowiące ok. 43,87 % wyrobu gotowego,
  - woda z dodatkiem karmelu, stanowiąca ok. 47,36 % wyrobu gotowego.
- c. Zakład składa się z kilku budynków, w których znajdują się m. in.:
- pomieszczenia gospodarcze,
  - magazyny opakowań pośrednich,
  - pomieszczenia osuszania konserw,
  - magazyny wyrobów gotowych,
  - biuro,
  - kotłownia,
  - pomieszczenia warsztatowe,
  - korytarze komunikacyjne,
  - szatnie,
  - węzeł socjalno-sanitarny,
  - pakownie,
  - magazyn etykiet,
  - ekspedycja,
  - pomieszczenia obróbki termicznej,
  - hale produkcji,
  - magazyny surowca,
  - pomieszczenie konfiskatora,
  - magazyn dodatków technicznych,
  - pomieszczenie nakładania opakowań bezpośrednich,
  - hale zamykania konserw,
  - myjka pojemników,
  - magazyn środków chemicznych.
- d. W zakładzie wykorzystywane są m. in. następujące maszyny i urządzenia:
- wilk – maszyna znajdująca się na hali produkcji, służy do rozdrabniania surowców pochodzenia zwierzęcego (stosowanie sit o różnej średnicy oczek pozwala pozyskiwać surowiec o różnym stopniu rozdrobnienia);
  - łamacz – maszyna służąca do rozdrabniania zamrożonych bloków;
  - kuter przelotowy – maszyna służąca do rozdrabniania surowców do homogennej masy,
  - mieszalka – znajdująca się na hali produkcji, służy do mieszania rozdrobnionych surowców zwierzęcych z przyprawami i dodatkami;
  - linia technologiczna do produkcji karmy – linia składająca się z szeregu maszyn i urządzeń: pompa do farszu, rund parowy do gotowania, tunel chłodzący, kostkownica, noże do cięcia, dozownik warzyw, transporter, dozownik karuzelowy, transportery, mieszalnik i zbiornik do zalewy, nalewak sosu.
  - Pakowaczka.

## 1.2.Charakterystyka stosowanej technologii

- a. Surowce pochodzenia zwierzęcego są rozdrabniane na wilku, na siatce a następnie łączone z surowcami roślinnymi i wodą. Całość jest mieszana do momentu równomiernego wymieszania się składników. Po dokładnym wymieszaniu składników, mieszanina rozdrabniana jest do homogennej masy. Jednorodna masa jest poddawana obróbce termicznej w tunelu parowym do którego para doprowadzana jest z kotłowni zakładowej, następnie jest schładzana i kostkowana. Po napełnieniu opakowania farszem, w postaci kostki, puszka jest zalewana zalewą. Konserwa jest poddawana sterylizacji wg schematu: 40 (grzanie) + 40 (sterylizacja) + 40 (chłodzenie) min.  
130°C (temp. sterylizacji)
- b. Konserwy są pakowane na tacki kartonowe lub z zgrzewki z folii termokurczliwej a także w inny sposób zgodnie z ustaleniami z odbiorcą. Każde opakowanie jednostkowe zawiera informacje: nazwa produktu, rodzaj konserwy, adres producenta, skład surowcowy, waga netto, termin trwałości, numer serii, znak weterynaryjny, informacje na temat żywienia kotów i psów.
- c. Konserwy są magazynowane w pomieszczeniach o temperaturze nie wyższej niż 25°C. Okres trwałości wynosi 24 miesiące od daty produkcji.
- d. Rozbudowa zakładu o nową linię produkcyjną umożliwi wprowadzenie na terenie zakładu pakowania karmy w 100 g saszetki (obecnie karma pakowana jest w puszki o wadze 1 kg).

## 2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1	Energia elektryczna	MWh/rok	3 000
2	Surowce pochodzenia zwierzęcego	Mg/rok	24 000
3	Surowce pochodzenia roślinnego	Mg/rok	2 105
4	Woda	m <sup>3</sup> /rok	76 404
5	Gaz	m <sup>3</sup> /rok	1 950 000

## 3.Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- Prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców i nośników energii.
- Magazynowanie surowców w odpowiednich warunkach.
- Podczyszczanie w separatorze ścieków przemysłowych, odprowadzanych do sieci kanalizacyjnej i dalej do gminnej oczyszczalni ścieków.
- Wyposażenie zakładu w szczelną instalację kanalizacyjną.
- Wykorzystanie w instalacji pomocniczej – energetycznego spalania paliw – kotłów parowych opalanych gazem.
- Zmodernizowanie wentylatorowych chłodni wodnych poprzez zainstalowanie falownika, co daje możliwość regulacji mocy urządzenia i dostosowanie do warunków pracy.
- Selektywne magazynowanie odpadów w specjalistycznych, szczelnych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu lub w pomieszczeniu zamkniętym.
- Przekazywanie odpadów do przetwarzania wyłącznie odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia.

- Przekazywanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego do przetwarzania.
- Optymalizacja zużycia energii (nowoczesne energooszczędne urządzenia elektryczne, oświetlenie energooszczędne, automatycznie sterowany proces technologiczny).
- Bieżące przeglądy techniczne urządzeń technologicznych i bieżąca konserwacja tych urządzeń.

#### **4.Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

- Magazynowanie odpadów w zamkniętych, szczelnych pojemnikach, ustawionych w wydzielonych miejscach na terenie zakładu lub w pomieszczeniu zamkniętym.
- Zapewnienie odbioru odpadów przez uprawnione firmy.
- Wyposażenie zakładu w szczelną instalację kanalizacyjną, odprowadzanie ścieków do sieci kanalizacyjnej i dalej do gminnej oczyszczalni ścieków.

#### **5.Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

Aktualnie nie planuje się zakończenia eksploatacji instalacji.

Zakończenie eksploatacji instalacji polegać będzie na:

- opróżnieniu magazynów surowców, produktów,
- usunięciu zgromadzonych odpadów i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego,
- dokładnym wyczyszczeniu wszystkich zbiorników i wszystkich pomieszczeń.

W wypadku likwidacji obiektu, po wykonaniu ww. czynności, nastąpi:

- demontaż urządzeń – zdemontowane zostaną maszyny, urządzenia i instalacje,
- rozbiórka budynków – budynki będą burzone mechanicznie z wykorzystaniem specjalistycznego sprzętu; gruz betonowy i ceglany zostanie przerobiony na kruszywo przy zastosowaniu instalacji przewoźnych.

Rozbiórka zostanie powierzona specjalistycznej firmie. Odpady powstałe w wyniku likwidacji obiektu zostaną przekazane do przetwarzania.

#### **6.Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

##### **6.1.Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

Dla potrzeb grzewczych (ogrzewania budynku biurowego) oraz technologicznych - na potrzeby produkcji pary technologicznej (przeznaczonej do sterylizacji produktów w autoklawach oraz do obróbki termicznej), na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja energetycznego spalania paliw – stanowią ją kotły parowe Viessmann opalane gazem. Eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza.

W związku z eksploatacją instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton nie występuje emisja substancji do powietrza, dla których zostały określone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu lub wartości odniesienia.

## 6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

### 6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Zakład zaopatrywany jest w wodę z wodociągu gminnego. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne, cele bytowe pracowników i inne cele. Ilość wody wykorzystywanej na cele technologiczne:  $Q_{\text{roczne}} = 76\,404 \text{ m}^3/\text{r}$ .

Cele technologiczne	Ilość wykorzystywanej wody $\text{m}^3/\text{r}$
Jako składnik produktu	20 244
Do produkcji pary technologicznej	24 960
Do mycia zakładu	31 200
-----	-----
Lącznie	76 404

### 6.2.2. Ścieki przemysłowe

W związku z eksploatacją instalacji do produkcji karmy, podczas mycia i dezynfekcji, powstają ścieki technologiczne w ilości:

$$Q_{\text{max sek.}} = 0,0034 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śr. dobowe}} = 147,40 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{max roczne}} = 53\,801,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o najwyższych dopuszczalnych wartościach wskaźników zanieczyszczeń:

$$\text{fosfor ogólny} - 10 \text{ mgP}/\text{dm}^3$$

$$\text{azot amonowy} - 200 \text{ mgNH}_4/\text{dm}^3$$

$$\text{azot azotynowy} - 10 \text{ mgNO}_3/\text{dm}^3$$

Powstające ścieki są podczyszczane w separatorze tłuszczu i odprowadzane szczelnym systemem kanalizacyjnym do sieci kanalizacyjnej i dalej do gminnej oczyszczalni ścieków. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód, obejmujące wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu – Zakładu Usług Komunalnych w Blizanowie, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego (decyzja Dyrektora Zarządu Zlewni w Kaliszu, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie z dnia 01.10.2018r. znak PO.ZUZ.2.421.265.2018.JG).

### 6.3.Gospodarka odpadami

#### 6.3.1.Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)	Źródło pochodzenia odpadu/ podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	0,5	Oleje przepracowane z eksploatacji maszyn i urządzeń, wchodzących w skład linii produkcyjnej. Odpad ciekły, łatwopalny, zawiera mieszaniny węglowodorów oraz innych substancji; H14 Ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
2	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,5	Zużyte oleje, powstające podczas prac konserwacyjnych instalacji. Oleje to mieszaniny różnych frakcji węglowodorów lekkich i ciężkich oraz specjalnie dodanych różnych dodatków uszlachetniających, zawierające różne zanieczyszczenia stałe, głównie drobne opilki tzw. zgary; H14 Ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
3	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	8,0	Uszkodzone opakowania produktu gotowego lub zużyte opakowania papierowe i tekturowe, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi; główny składnik celuloza. Odpad palny, nieaktywny chemicznie.
4	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	8,0	Uszkodzone opakowania gotowego produktu; folia opakowania jednostkowe, zbiorcze i transportowe; wykonane są m. in. z polietylenu PE, polipropylenu PP oraz politereftalanów PET, a także z innych tworzyw sztucznych oraz składników, które spełniają rolę wypełniacza, plastyfikatora,

				<p>stabilizatora, pigmentu, środka zmniejszającego palność, antystatyka.</p> <p>Odpad palny, stały, nieaktywny chemicznie.</p>
5	Opakowania z metali	15 01 04	5,0	<p>Uszkodzone opakowania gotowego produktu; głównie blacha aluminiowa lub stalowa ocynkowana.</p> <p>Odpad stały, niepalny, nieaktywny chemicznie.</p>
6	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,2	<p>Odpad zawierający np.: pozostałości olejów, farb i lakierów, stosowanych do konserwacji instalacji; mogą go stanowić tworzywa sztuczne lub metale; niebezpieczny ze względu na pozostałości – np. pochodne węglowodorów (rozpuszczalniki, farby, oleje, smary).</p> <p>Odpad stały, nieaktywny chemicznie, palny; H14</p> <p>Ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>
7	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np.: szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.: PCB)	15 02 02*	0,4	<p>Szmaty, ścierki i odzież ochronna zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi, stosowanymi podczas konserwacji lub naprawy instalacji; główny składnik to włókna sztuczne lub naturalne (celulozy, poliestry, poliamidy, poliakryle, wiskozy itp.).</p> <p>Odpad stały, palny; H14</p> <p>Ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>
8	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	15 02 03	0,4	<p>Zużyta odzież ochronna, szmaty, ścierki – odpad nie będzie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi; włókna sztuczne lub naturalne (celulozy, poliestry, poliamidy, poliakryle, wiskozy itp.). Odpad stały palny.</p>

9	Metale żelazne	16 01 17	0,5	Zużyte części wymontowane z linii technologicznej podczas napraw doraźnych i remontów wykonywanych we własnym zakresie. Odpad stały, zawiera metale żelazne (w postaci różnych stopów), niepalny, nieaktywny chemicznie.
10	Inne niewymienione odpady	16 01 99	0,4	Odpady z doraźnych napraw linii technologicznej (zużyte lub uszkodzone uszczelki, podkładki, itp.). Odpad to głównie kawałki gumy (poliilefiny); odpad stały, palny.
11	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,2	Głównie świetlówki, elementy elektroniczne wymontowane podczas napraw linii technologicznej. Odpad kwalifikowany jako niebezpieczny ze względu na obecność par rtęci lub zawartość innych metali; odpad stały, nieaktywny chemicznie; jeżeli zawiera pary rtęci, to po uszkodzeniu banki mogą być emitowane do powietrza; odpady mogą zawierać beryl, związki berylu, związki wanadu, związki kobaltu, związki niklu, związki miedzi, związki cynku, arsen, związki arsenu, selen, związki selenu, związki srebra, kadm, związki kadmu, związki cyny, antymon, związki antymonu, tellur, związki telluru, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu, żelazo, mangan, miedź. Świetlówka niepotluczona, elementy elektroniczne - odpad stały, nieaktywny chemicznie, nie ma właściwości wybuchowych, nie jest aktywny chemicznie, nie miesza się z wodą, nie rozpuszcza się w wodzie. Wg rozp. Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, o tym, że odpad jest niebezpieczny mogą decydować właściwości rtęci



				obecnej w świetłówkach lub metali i ich związków obecnych w elementach elektronicznych: HP4 Drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 Ostra toksyczność, HP10 Działanie szkodliwe na rozrodczość, HP11 Mutagenne, HP14 Ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
12	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	20,0	Odpad zawierający tłuszcze zebrane z separatora tłuszczu, pochodzący z podczyszczania ścieków przemysłowych; zawiera głównie kwasy tłuszczowe, tłuszcze nasycone, białka, cukry. Odpad znacznie uwodniony.

\*Odpady niebezpieczne

### 6.3.2. Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
1	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetworzenia
2	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetworzenia
3	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetworzenia

4	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
5	Opakowania z metali	15 01 04	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
6	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
7	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np.: szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.: PCB)	15 02 02*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
8	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	15 02 03	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
9	Metale żelazne	16 01 17	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
10	Inne niewymienione odpady	16 01 99	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
11	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad gromadzony w pomieszczeniu magazynowym; Odbierany przez wyspecjalizowane firmy ich własnym transportem
12	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpad powstaje podczas czyszczenia separatora i jest odbierany przez wyspecjalizowaną firmę bezpośrednio z separatora.

\*Odpady niebezpieczne

### **6.3.3.Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

- zakup surowców w opakowaniach dostosowanych do ilości zużycia lub jeżeli to możliwe luzem (surowce dostarczane w specjalistycznych pojazdach samochodowych – chłodniach);
- selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, w przystosowanych do tego celu pojemnikach, dostosowanych do ich właściwości;
- magazynowanie w pomieszczeniach zamkniętych (odpady niebezpieczne) lub na zewnątrz w pojemnikach zabezpieczonych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób postronnych,
- przestrzeganie warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach,
- przekazywanie odpadów do przetwarzania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalnoprawny w zakresie gospodarowania odpadami,
- transport odpadów zawsze środkami odbiorców z uwzględnieniem przepisów w tym zakresie.

### **6.3.4.Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego**

6.3.4.1.Miejsce czasowego gromadzenia odpadów stanowią: wyznaczony plac magazynowy oraz przyległa wiata magazynowa.

Plac magazynowy - ogrodzony (plotem betonowym o wysokości 2,0 – 2,5 m) i zamykany bramą przesuwną plac o powierzchni ok. 310 m<sup>2</sup>. Na placu odpady magazynowane są w kontenerach, luzem na ziemi (zużyte palety) oraz w koszach ażurowych.

Wiata – obiekt o powierzchni ok. 130 m<sup>2</sup>, konstrukcji stalowej, przykryty blachą, ściany osłonowe boczne częściowo wykonane z elementów betonowych, zamykany wrotami stalowymi. Wiata służy do magazynowania części i zużytych urządzeń produkcyjnych. Wewnątrz wyznaczono miejsce magazynowania przepracowanych olejów mineralnych w beczkach (2 x 200 dm<sup>3</sup>) oraz kontener do magazynowania opakowań z tworzyw sztucznych (opakowania po produktach zawierających substancje niebezpieczne).

6.3.4.2.Do placu magazynowego odpadów od strony południowej przylega wiata o przeznaczeniu magazynowym. W północnej części placu znajduje się budynek magazynowy z chłodnią, który ścianą zewnętrzną przylega do placu. Zaraz za budynkiem znajduje się namiot o przeznaczeniu magazynowym. Plac magazynowy, wiata, magazyn z chłodnią, namiot wraz z terenem przyległym tworzą wspólnie jedną strefę pożarową o powierzchni łącznej ok. 2515 m<sup>2</sup>.

6.3.4.3.Na placu magazynowym nie jest dozwolone składowanie materiałów niebezpiecznych pożarowo. Materiały pożarowo niebezpieczne takie jak benzyna, gaz propan – butan oraz inne materiały, których sposób magazynowania lub inne wykorzystanie może spowodować pożar należy przechowywać w wydzielonych boksach lub miejscach. Szczególnym nadzorem również musi być objęty sposób przechowywania uznanych materiałów niebezpiecznych takich jak oleje hydrauliczne i silnikowe.

6.3.4.4.Obiekty na terenie zakładu zabezpieczone są za pomocą przeciwpożarowego wyłącznika prądu. Przyciski przeciwpożarowego wyłącznika prądu umieszczone są w dwóch miejscach w punktach dostępnych (na elewacji budynku). Uruchomienie przycisku przeciwpożarowego wyłącznika prądu powoduje wyłączenie zasilania na terenie zakładu.

Teren zakładu zabezpieczony jest za pomocą kurka gazu na głównym przyłączy gazu. Główny kurek gazu znajduje się w szafce zlokalizowanej przy drodze dojazdowej do zakładu.

6.3.4.5. Dla analizowanego miejsca magazynowania nie wymaga się stosowania urządzeń przeciwpożarowych.

6.3.4.6. Zabezpieczeniem analizowanego miejsca czasowego magazynowania odpadów jest podręczny sprzęt gaśniczy służący do ochrony całej strefy pożarowej części magazynowej zakładu. Do zabezpieczenia przeciwpożarowego służą gaśnice proszkowe ABC oraz gaśnice śniegowe BC.

Do podręcznego sprzętu gaśniczego zapewniono dojsię nie przekraczające 30 m oraz dostęp o szerokości min. 1 m. Miejsce usytuowania sprzętu oznakowano zgodnie z Polską Normą. Ilość podręcznego sprzętu gaśniczego określono zgodnie z normatywem określonym w przepisach o ochronie przeciwpożarowej.

6.3.4.7. Do analizowanego miejsca magazynowania odpadów (na tyłach zakładu produkcyjnego) zapewniono dojazd dla jednostek ochrony przeciwpożarowej drogą wewnętrzną, zakończoną placem manewrowym.

W celu zabezpieczenia zakładu w wodę do gaszenia pożaru zapewniono 3 hydranty zewnętrzne (dwa podziemne DN 80 zlokalizowane na terenie, a jeden nadziemny DN 80 przy wjeździe na teren zakładu). W odległości 75 m od strefy pożarowej, obejmującej miejsca magazynowania odpadów znajduje się jeden hydrant podziemny DN 80.

## 6.4. Emisja hałasu do środowiska

### 6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Emisja hałasu z instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym musi być ograniczona do takiej wielkości, by sumaryczna emisja hałasu z całego terenu Zakładu (ze wszystkich instalacji, urządzeń, pojazdów i czynności na terenie Zakładu) nie powodowała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku zabudowy mieszkaniowej o charakterze zagrodowym, określonych decyzją Starosty Kaliskiego z dnia 15 października 2018r. znak OSL.6241.2.2018r., tj.:

- $L_{Aeq D}$  - równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – **55dB**,
- $L_{Aeq N}$  - równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – **45dB**,

### 6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czasy pracy

Źródło hałasu	Czas pracy źródła
Wentylatorowe chłodnie wodne	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin
Zewnętrzne części instalacji wentylacyjnych	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin

Budynki produkcyjne	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin
---------------------	---

### **6.4.3. Metody ochrony przed hałasem**

Po wydaniu przez Starostę Kaliskiego decyzji o dopuszczalnym poziomie hałasu Zakład zrealizował działania wyciszające instalacje, które powodowały przekroczenia. Zmodernizowano wentylatorowe chłodnie wodne poprzez zainstalowanie falownika, co daje możliwość regulacji mocy urządzenia i dostosowanie do warunków pracy.

Informacje zawarte we wniosku, dot. pomiarów wykonanych po przeprowadzonej modernizacji w ramach przygotowania wniosku, wskazują na brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu.

## **7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska***

### **7.1. Monitoring emisji do powietrza**

Na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja pomocnicza – instalacja energetycznego spalania paliw (kotły parowe Viessmann opalane gazem). Eksploatacja instalacji nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza.

W związku z eksploatacją instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton nie występuje emisja substancji do powietrza, dla których zostały określone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu lub wartości odniesienia.

W ramach monitoringu należy ewidencjonować ilość zużytego gazu.

### **7.2. Monitoring zużywanej wody**

Zakład pobiera wodę z sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy. Przy pomocy liczników należy monitorować zużycie wody na potrzeby instalacji.

### **7.3. Monitoring emisji ścieków**

Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne (decyzja Dyrektora Zarządu Zlewni w Kaliszu, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie z dnia 1 października 2018r. znak PO.ZUZ.2.421.265. 2018.JG) na szczególne korzystanie z wód, obejmujące wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu – Zakładu Usług Komunalnych w Blizanowie, ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

W świetle zapisów ww. pozwolenia Wnioskodawca zobowiązany jest do:

- wykonywania analiz jakości ścieków z częstotliwością minimum dwa razy w roku, (do 31 marca i do 31 października) w odstępach nie krótszych niż trzy miesiące,
- prowadzenia rejestru ilości zrzutów ścieków wprowadzanych do odbiornika w sposób umożliwiający określenie odpływu w każdej dobie, przy pomocy wodomierza.

#### **7.4. Monitoring hałasu**

Wymagane przepisami okresowe pomiary hałasu (raz na dwa lata) należy przeprowadzać w punktach referencyjnych usytuowanych na granicy najbliższej zabudowy mieszkaniowej.

#### **7.5. Monitoring odpadów**

Wytwórca odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ewidencji wytwarzanych odpadów oraz sporządzania zbiorczego zestawienia danych o wytwarzanych odpadach i sposobach gospodarowania nimi.

#### **8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu**

Zgodnie z obowiązującymi przepisami.

#### **9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska**

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

#### **10. Informacja o okresach funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

Nie zakłada się innych wariantów funkcjonowania instalacji, związanych z profilem produkcji. Nie przewiduje się również istotnych zmian instalacji.

#### **11. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz informowanie o wystąpieniu awarii**

W zakładzie może wystąpić:

- awaryjna emisja substancji niebezpiecznych do środowiska w wyniku uszkodzenia środka transportu;
- awaryjna emisja zanieczyszczeń do środowiska w wyniku pożaru.

W wyniku uszkodzenia środka transportu zasięg oddziaływania ograniczy się do terenu zakładu, natomiast w razie pożaru nastąpi emisja produktów spalania do atmosfery, niezorganizowana emisja ścieków z akcji ratowniczej i oddziaływanie wykroczy poza teren zakładu.

Zapobieganie występowaniu i ograniczanie skutków awarii realizowane jest przez:

- stały nadzór techniczny nad eksploatowanymi urządzeniami – regularne przeglądy, bieżące naprawy,
- regularne szkolenia pracowników w zakresie bhp,
- regularne szkolenia pracowników w zakresie stosowania instrukcji przeciwpożarowej.

#### **12. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko**

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

### **13. Informacja o okresach funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

Nie zakłada się innych wariantów funkcjonowania instalacji, związanych z profilem produkcji. Nie przewiduje się również istotnych zmian instalacji.

### **14. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Efektywne wykorzystanie energii zapewnione zostanie poprzez:

- wykorzystanie na potrzeby technologiczne własnej kotłowni,
- nowoczesną konstrukcję obiektów zapewniającą wysoki poziom izolacji termicznej,
- oświetlenie energooszczędne,
- pełna automatyzacja procesu produkcyjnego,
- prowadzenie monitoringu zużywanej energii elektrycznej, pozwalającego na wykrycie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia energii,
- utrzymanie wysokiej sprawności technicznej urządzeń poprzez prowadzenie bieżących przeglądów i konserwacji.

### **III. Udzielić niniejszego pozwolenia na czas nieoznaczony.**

#### U z a s a d n i e

W dniu 3 grudnia 2018r. Zakład Przetwórstwa Rolniczego Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa z siedzibą w m. Dębniałki Kaliskie 26 62-800 Kalisz wystąpił do Starosty Kaliskiego z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy o zdolności produkcyjnej 194,4 Mg/dobę w m. Dębniałki Kaliskie 26, gm. Blizanów.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla ww. instalacji jest Starosta Kaliski na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018r., poz. 799 z późn. zm.) w związku z § 3 ust. 1 pkt 92 i 98 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016r. poz. 71).

Do wniosku został dołączony dowód uiszczenia wymaganej opłaty rejestracyjnej w należnej wysokości – wpłata w dniu 3 grudnia 2018r. w kwocie 4 665,60 zł.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego” oraz jego uzupełnienia.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w postaci elektronicznej został przekazany Ministrowi Środowiska w dniu 5 grudnia 2018r.

W świetle zapisów w art. 208 ust. 2 *Prawa ochrony środowiska*, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego zawiera raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami, zwany „raportem początkowym”. Z przeprowadzonej analizy ryzyka wynika, że dla przedmiotowej instalacji nie ma obowiązku sporządzenia i przedstawienia raportu początkowego.

Zmiana ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wprowadzona ustawą z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018r. poz. 1592) nakłada obowiązek dołączenia do wniosku o wydanie pozwolenia:

- 1) operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej;
- 2) postanowienia komendanta PSP w sprawie uzgodnienia warunków p.poż. zawartych w operacie przeciwpożarowym;
- 3) odpowiednich zaświadczeń o niekaralności.

Uzupełnienia wniosku o ww. dokumenty Wnioskodawca dokonał w dniach 18 i 25 stycznia 2019r.

Wnioskiem z dnia 21 stycznia 2019r. tut. organ zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu o przeprowadzenie kontroli w Zakładzie Przetwórstwa Rolniczego Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa w m. Dębniaki Kaliskie 26, gm. Blizanów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu – uzgodnieniu.

W dniu 8 lutego 2019r. do Starostwa Powiatowego w Kaliszu wpłynęło postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedstawionym operacie przeciwpożarowym oraz w wydanym postanowieniu Komendanta Miejskiego PSP dla miejsca czasowego magazynowania odpadów znajdującego się na terenie zakładu.

Najlepsze dostępne techniki dot. przedmiotowej instalacji zawiera dokument – „*Zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich ograniczanie. Dokument referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym*”. Zastosowana w zakładzie technologia produkcji jest zgodna z technologią zawartą w dokumencie referencyjnym.

Eksploatacja instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Pismem z dnia 11 lutego 2019r. znak OSL.6222.5.2018, Strona została poinformowana o przysługującym prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w postępowaniu administracyjnym w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Zapewniając możliwość udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu, w oparciu o art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r. poz. 2081 z późn. zm.) i art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018r., poz. 799 z późn. zm.),



na tablicy ogłoszeń oraz na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Kaliszu, a także na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy Blizanów, podano informację o wszczęciu, na wniosek Zakładu Przetwórstwa Rolniczego Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka Komandytowa z siedzibą w m. Dębniałki Kaliskie 26 62-800 Kalisz, postępowania administracyjnego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy o zdolności produkcyjnej 194,4 Mg/dobę w m. Dębniałki Kaliskie 26, gm. Blizanów oraz możliwości składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie – ogłoszenie z dnia 5 grudnia 2018r. znak OSL.6222.5.2018.

W trakcie prowadzenia postępowania, nie wpłynęły żadne wnioski, postulaty czy zastrzeżenia.

Mając powyższe na uwadze, Starosta Kaliski orzeka jak w sentencji.

### *Pouczenie*

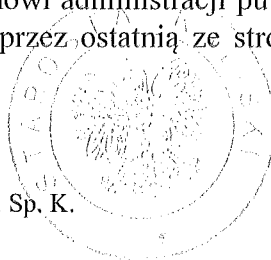
Od decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu za pośrednictwem Starosty Kaliskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji (art. 127 kodeksu postępowania administracyjnego).

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia tut. organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

#### Otrzymują:

1. Zakład Przetwórstwa Rolniczego Sp. z o.o. Sp. K.  
Dębniałki Kaliskie 26 62-800 Kalisz
2. aa



z.up. STAROSTY  
*Adam Jakóbczak*  
-ca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska,  
Rolnictwa i Leśnictwa

#### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
2. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu  
Departament Środowiska  
61-714 Poznań, Al. Niepodległości 34
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu  
Delegatura w Kaliszu  
62-800 Kalisz, ul. Piwonicza 19

Zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2018r. poz. 1044) opłata skarbowa za wydanie niniejszej decyzji w związku z prowadzoną działalnością gospodarczą przez średnich przedsiębiorców wynosi 506,00 zł (słownie: pięćset sześć zł 00/100)  
- wpłata w dniu 3.12.2018r.

STAROSTWO POWIATOWE  
w Kaliszu  
Plac Św. Józefa 5  
62 - 800 KALISZ  
(9)

z.up. STAROSTY  
*Adam Jakóbczak*  
-ca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska,  
Rolnictwa i Leśnictwa

Decyzja stała się ostateczna

dnia 12. 03. 2018 r.