

Kalisz, 25.03.2019r.

OSL.6222.4.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1 i art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018r. poz. 799 z późn. zm.); art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018r. poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez

o r z e k a m

I. Udzielić: Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do energetycznego spalania paliwa o łącznej mocy cieplnej przekraczającej 50 MW zlokalizowanej w m. Zbiersk Cukrownia 61, gm. Stawiszyn

II. Ustalić:**1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację**

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
Instalacja do energetycznego spalania paliwa o łącznej mocy cieplnej przekraczającej 50 MW zlokalizowana w m. Zbiersk Cukrownia 61, gm. Stawiszyn	Instalacja do spalania paliw ¹⁾ o nominalnej mocy ²⁾ nie mniejszej niż 50 MW	6 kotłów o łącznej nominalnej mocy cieplnej 70,28 MW	

*wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169).

¹⁾Wszelkie stałe, płynne lub gazowe materiały palne.

²⁾Ilość energii wprowadzonej w paliwie w jednostce czasu przy nominalnym obciążeniu instalacji.

1.1. Opis instalacji

- a. Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do energetycznego spalania paliwa (kotłownia) o łącznej mocy cieplnej powyżej 50 MW zlokalizowana w m. Zbiersk Cukrownia 61, gm. Stawiszyn.
- b. Instalacja do energetycznego spalania paliwa służy do produkcji ciepła w postaci pary, która sprzedawana jest zewnętrznym odbiorcom do wykorzystania w sąsiadujących instalacjach produkcyjnych oraz służy do zasilania turbozespołu parowego wytwarzającego prąd elektryczny. Instalacja służy również do produkcji ciepła w postaci gorącej wody przeznaczonej do ogrzewania osiedla mieszkaniowego. Wielkość przewidywanej rocznej produkcji ciepła wynosi około 790 000 GJ, a energii elektrycznej około 19 000 MWh.

- c. W skład instalacji wchodzi 6 kotłów, opalanych paliwem stałym – węglem kamiennym:
- kocioł parowy konwekcyjny typu PR 25/40 z rusztem mechanicznym taśmowym o nominalnej mocy cieplnej 19,37 MW;
 - kocioł parowy typu OR 16-40 z rusztem mechanicznym łuskowym o nominalnej mocy cieplnej 12,73 MW;
 - 2 kotły parowe typu OR 16-N z rusztem mechanicznym o nominalnej mocy cieplnej 14,86 MW każdy;
 - 2 kotły wodne ERm 6.5 z rusztem mechanicznym o nominalnej mocy cieplnej 4,23 MW każdy.
- Łączna nominalna moc cieplna instalacji (wszystkich kotłów) wynosi 70,28 MW.
- d. Kotły posiadają kompletną instalację paleniskową obejmującą kosz węglowy z warstwownicą oraz ruszt mechaniczny. Do regulacji procesu spalania na ruszcie służy warstwownica jak również napęd z możliwością regulacji prędkości posuwu taśmy rusztowej oraz układ strefowy rozdziału powietrza podmuchowego wraz z wentylatorem podmuchowym.
- e. Każdy kocioł opalany jest takim samym węglem kamiennym – energetycznym sortymentu MII lub MI. W kotłach spalany jest miął węgla kamiennego w łącznej maksymalnej ilości 99 000 Mg/rok.
- f. Opał zgromadzony jest w zasobniku węgla w przedniej części kotła. Z zasobnika węgla przez zasuwę prętową i warstwownicę węgiel kierowany jest na pokład rusztowy. Warstwownica służy do regulacji grubości warstwy paliwa na ruszcie. Wentylator podmuchu umieszczony jest na poziomie 0.0. Powietrze doprowadzone do komory paleniskowej nie jest podgrzewane. Powietrze z wentylatora podmuchu doprowadzone jest do skrzyni powietrznej. Ilość powietrza dostarczanego do skrzyni regulowana jest klapą regulacyjną. Rozdział powietrza podmuchowego do poszczególnych stref rusztu regulowana jest za pomocą zasuw umieszczonych wewnątrz, a uruchamianych z poziomu obsługi na ścianie frontowej kotła.

1.2.Charakterystyka stosowanej technologii

W instalacji do energetycznego spalania paliwa (kotłowni) prowadzony jest proces spalania paliwa, które stanowi węgiel kamienny, w celu wyprodukowania ciepła. Ciepło powstaje w postaci pary i ciepłej wody. Powstałe w instalacji ciepło sprzedawane jest odbiorcom zewnętrznym. Dodatkowo para wykorzystywana jest do zasilania turbozespołu produkującego energię elektryczną.

a. Opis technologiczny nawęglania

Nawęglanie tzn. transport węgla z placu składowego do zasobników kotłowych odbywa się przy pomocy koparkoładowarki. Nagarnięty węgiel do leja zasypowego transportowany jest skośnym przenośnikiem taśmowym o układzie nieckowym do stacji zdawczej na stacjonarny przenośnik poziomy o układzie poziomym zlokalizowanym na poziomie nad zasobnikiem węgla. Węgiel z poziomego stacjonarnego przenośnika zgarniany jest przy pomocy wózka zrzutowego do poszczególnych zasobników węgla, skąd kierowany jest poprzez rękaw zsypany do palenisk kotłów.

b. Opis technologiczny odżużlania

Proces odżużlania realizowany jest za pomocą mokrych przenośników zgrzeblowych żużla. Mokry przenośnik zgrzeblowy żużla składa się z zespołów: wanny, części napinającej, łańcucha zgrzeblowego, napędu odżużlacza.

Rozżarzony żużel z leja kotłowego spada do wanny roboczej przenośnika napelnionej wodą. W momencie zetknięcia się żużla z wodą wytwarza się w porach brył żużla para

wodna, która na skutek ekspansji powoduje jego rozkruszenie. W ten sposób już ochłodzony żużel o odpowiedniej granulacji zostaje odtransportowany przez ciągnąco zgrzeblowe, po dnie wanny roboczej do zsypu. Żużel wyrzucony ze zsypu przez zgrzeblą można odtransportować wózkiem, przenośnikiem taśmowym lub hydraulicznie na składowisko.

c. Opis produkcji energii elektrycznej

Do produkcji energii elektrycznej służy zamontowany turbozespół parowy TR 6/4 o mocy 6 MW. Turbozespół składa się z turbiny, generatora, rurociągu pary wylotowej z turbiny, układu oleju smarującego i regulacyjnego, automatycznych odwodnień, chłodnic powietrza generatora, stacji redukcyjno-schładzających pary technologicznej oraz rurociągów pary i wody. Turbina ma możliwość poboru pary 3 Mg/h.

d. Opis technologiczny odpylania

Wszystkie kotły wyposażone są w urządzenia o wysokiej skuteczności odpylania. Całość instalacji i urządzeń odpylających usytuowana jest na zewnątrz kotłowni. Spaliny po odpyleniu w urządzeniach odpylających kierowane są kanałami spalin do komina. Wydzielony pył gromadzony jest w zbiornikach podcyklonowych oraz w workach skąd opróżniany jest do pojemników, gdzie jest mieszany z żużlem, a następnie wywożony.

Kotły ERm 6.5

Do odpylania gazów odlotowych z kotłów ERm 6.5 służy wspólna instalacja odpylająca, którą stanowi bateria cyklonów CE 4*800 o nominalnej skuteczności odpylania równej 85 %.

Kocioł PR 25/40

Do odpylania gazów odlotowych z kotła PR 25/40 służy instalacja odpylająca, którą stanowi odpylacz multicyklonowy typu OMW 3-250 o nominalnej skuteczności odpylania równej 90 %.

Kocioł OR 16-40

Do odpylania gazów odlotowych z kotła OR 16-40 służy instalacja odpylająca, którą stanowi instalacja typu HSO ECO CFI/V1 działająca w układzie 3 stopniowym.

1 stopień odpylania stanowi multicyklon EI MOS-A8/15,

2 stopień odpylania stanowi bateria cyklonów CE/S,

3 stopień odpylania stanowi modułowy filtr workowy typu Eco Instal Flat-Bag.

2 i 3 stopień odpylania stanowią wspólny element stanowiący cyklofiltr typu CF (rozwiązanie chronione patentem). Łączna nominalna skuteczność odpylania równa jest 99 %.

Kotły OR 16-N

Do odpylania gazów odlotowych z kotłów OR 16/N służy oddzielna dla każdego kotła instalacja odpylająca. Każda instalacja składa się z dwóch zasadniczych odpylaczy połączonych szeregowo. Pierwszy stopień odpylania stanowi multicyklon typu MOS, natomiast drugi filtr workowy DFN. Multicyklon MOS jest odmianą odpylacza baterijnego. Składa się z wielu małych komórek odpylających zamontowanych poziomo w obudowie odpylacza. Komórki te tzw. „zawirówywasze” wykonane są z żeliwa. Filtr workowy typu DFN 1121-3,2/6,0/80 stanowi nowoczesne i ekonomiczne rozwiązanie przeznaczone do oczyszczania zanieczyszczonego powietrza z cząstek stałych. Konstrukcja urządzenia wykorzystuje do oczyszczania worki płaskie. Umieszczenie worków filtracyjnych w osi poziomej umożliwia wprowadzenie zanieczyszczonego powietrza do górnej części filtra. Taki układ przepływu powietrza powoduje, że wprowadzone do filtra pyły opadają częściowo do leja zsypowego pod wpływem siły grawitacji a częściowo osadzają się na workach filtracyjnych. Do usuwania pyłu z worków filtracyjnych służy system regeneracji realizowany za pomocą sprężonego powietrza.

Łączna nominalna skuteczność odpylania równa jest 99 %. Producent instalacji odpylającej gwarantuje poziom emisji mniejszy niż 20 mg/m³.

1.3.Charakterystyka techniczna instalacji

Kotły typu ERm 6.5-1.0

Kotły wodne z rusztem mechanicznym typu Rtn 1250. Nominalna moc cieplna pojedynczego kotła wynosi 4,23 MW. Sprawność cieplna każdego z kotłów wynosi 78 %, a ciśnienie robocze 0,98 MPa.

Instalacja odprowadzająca gazy odlotowe z kotłów ERm 6.5-1.0 wyposażona jest w urządzenia odpylające, które stanowi bateria cyklonów CE 4*800 o nominalnej skuteczności odpylania równej 85%.

Kotły eksploatowane są przez cały rok, 24 godz./dobę przez 7 dni w tygodniu. Czas pracy każdego z kotłów wynosi 8760 godz./rok (CEMIS = 1).

W kotłach spalany jest miał węglowy w ilości łącznej maksymalnie około 12 000 Mg/rok.

Kocioł typu OR 16-40

Kocioł parowy z rusztem mechanicznym łuskowym typu RŁ-16. Wydajność znamionowa 12,5 ton pary/godzinę. Nominalna moc cieplna kotła wynosi 12,73 MW. Sprawność cieplna kotła wynosi 78 %, a ciśnienie robocze 40 atm.

Instalacja odprowadzająca gazy odlotowe z kotła OR 16-40 wyposażona jest w urządzenia odpylające, które stanowi instalacja odpylająca typu HSO ECO CFI/V1 działająca w układzie 3 stopniowym. Łączna nominalna skuteczność odpylania równa jest 99 %.

Maksymalna ilość spalin uchodzących z kotła (zgodnie z projektem układu odpylania) wynosi 49 000 m³/h.

Kocioł eksploatowany jest przez cały rok, 24 godz./dobę przez 7 dni w tygodniu. Czas pracy kotła wynosi 8760 godz./rok (CEMIS = 1).

W kotle spalany jest miał węglowy w ilości - maksymalnie około 18 000 Mg/rok.

Kocioł typu PR 25/40

Kocioł parowy konwekcyjny z rusztem mechanicznym taśmowym typu Rtw 3365. Kocioł posiada ekranową komorę paleniskową wyposażoną w ruszt taśmowy o powierzchni użytkowej 21,45 m². Ruszt posiada strefową regulację powietrza podmuchowego. Pomiędzy festonem, a powierzchnią konwekcyjną zabudowany jest przegrzewacz pary, zawieszony na rurach wieszakowych, chłodzonych parą nasyconą. Powierzchnię konwekcyjną stanowi pęczek rur łączących poprzecznie zabudowany walczak górny i dolny. Parametry pracy przegrzewacza pary: D = 25 t/h, p = 40 atm., t_p = 450°C.

Kocioł wyposażony jest w instalację zdmuchiwozadki pozwalającą na systematyczne oczyszczanie jego powierzchni ogrzewalnych z narostów sadzy i popiołu. Jako czynnik roboczy do zdmuchiwania przewidziano parę przegrzaną o temp. 450°C i ciśnieniu 40 atm.

Nominalna moc cieplna kotła wynosi 19,37 MW. Sprawność cieplna kotła wynosi 78 %, a ciśnienie robocze 40 atm.

Instalacja odprowadzająca gazy odlotowe z kotła PR 25/40 wyposażona jest w urządzenia odpylające, które stanowi odpylacz multicyklonowy typu OMW 3-250 o nominalnej skuteczności odpylania równej 90 %.

Przepustowość nominalna odpylacza uwarunkowana jest zastosowanym wentylatorem wyciągu spalin i wynosi 77 300 m³/h.

Kocioł eksploatowany jest przez cały rok, 24 godz./dobę przez 7 dni w tygodniu. Czas pracy kotła wynosi 8760 godz./rok (CEMIS = 1).

W kotle spalany jest miał węglowy w ilości - maksymalnie około 27 000 Mg/rok.

Kotły typu OR 16-N

Kotły parowe z paleniskiem rusztowym, wykonane w technologii ścian szczelnych. Kocioł OR 16-N zaprojektowano w układzie trzyciągowym, o samonośnej konstrukcji. Powierzchnia ogrzewalna każdego kotła wykonana jest w technologii ścian szczelnych – komora paleniskowa (I-wszy ciąg), II-gi ciąg wykonany również ze ścian szczelnych, w którym zabudowano podgrzewacz pary, natomiast III-ci ciąg stanowi wolnostojący podgrzewacz wody. Palenisko kotła wyposażone jest w siedmiostrefowy ruszt typu ciężkiego RTW 2,9*7,0. Wentylatory powietrza pierwotnego i wtórnego służące do podawania do kotła powietrza do spalania są zabudowane na poziomie odzūżlania, na poduszkach wibroizolacyjnych. Spaliny wylotowe z podgrzewacza wody skierowane są przewodem stalowym bezpośrednio do instalacji odpylania. W kanale spalin, na wylocie z podgrzewacza wody zabudowano pośredni odpylacz spalin typu MOS. Nominalna moc cieplna każdego kotła wynosi 14,86 MW. Sprawność cieplna każdego kotła wynosi 87 %. Odpylanie realizowane jest przez oddzielną dla każdego z kotłów instalację typu DFN 1121-3,2/6,0/80 działającą w układzie II stopniowym.

Łączna nominalna skuteczność odpylania równa jest 99 %.

Kotły eksploatowane będą przez cały rok, 24 godz./dobę przez 7 dni w tygodniu. Czas pracy każdego z kotłów wynosi 8760 godz./rok (CEMIS = 1).

Maksymalna ilość spalin uchodzących z każdego kotła (zgodnie z projektem układu odpylania) wynosi 55 000 m³/h.

W kotłach spalany będzie miał węglowy w ilości łącznej maksymalnie około 42 000 Mg/rok.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1	Energia elektryczna	MWh/rok	2 573,864
2	Woda	m ³ /rok	161 000
3	Węgiel kamienny	Mg/rok	99 000

3.Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- Zapobieganie przedostawaniu się zanieczyszczeń do wód - zabezpieczenie terenu instalacji, w tym składowiska opału w szczelne betonowe podłoże, eliminowanie zanieczyszczeń powierzchniowych.
- Ograniczanie emisji zanieczyszczeń do powietrza - stosowanie opału o niskiej zawartości siarki całkowitej i popiołu, zastosowanie w układach odprowadzania gazów odlotowych urządzeń odpylających zapewniających wysoki stopień oczyszczania gazów odlotowych z pyłów.
- Prowadzenie stałego nadzoru nad stanem technicznym instalacji i urządzeń, który zapewnia emisję hałasu nieistwarzającą zagrożenia dla środowiska.
- Ograniczanie ilości powstających odpadów poprzez stosowanie paliwa o wysokich parametrach jakościowych.

- e. Selektywne magazynowanie powstających odpadów, przekazywanie ich jednostkom posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie odpadami, albo innym odbiorcom – w zakresie wynikającym z rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby.
- f. Wprowadzenie procedur, instrukcji eksploatacyjnych, stanowiskowych, BHP i p.poż. zapewniających racjonalne postępowanie w trakcie eksploatacji instalacji, ponoszenie odpowiedzialności za ochronę środowiska przez wszystkich pracowników.
- g. Zastosowanie w produkcji ciepła technik takich jak:
 - wysoka sprawność energetyczna źródeł spalania paliwa powodująca mniejsze zużycie paliwa na wyprodukowanie jednostki cieplnej,
 - wyposażenie hal, w których zlokalizowane są źródła spalania paliwa w szczelne nieprzepuszczalne podłoże,
 - wyposażenie wszystkich źródeł spalania paliwa w wysokosprawne urządzenia odpylające zapewniające odpowiedni stopień oczyszczania gazów odlotowych z pyłów.
- h. Zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowej

4.Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- Magazynowanie powstających odpadów w sposób selektywny, w specjalnie na ten cel przeznaczonych miejscach do czasu odbioru ich przez uprawnione jednostki.
- Zabezpieczenie terenu instalacji, w tym składowiska opału w szczelne betonowe podłoże, eliminowanie zanieczyszczeń powierzchniowych.

5.Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

5.1.Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

5.1.1.Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Z instalacji do energetycznego spalania paliwa emisja do powietrza występuje ze spalania węgla kamiennego w kotłach z rusztem mechanicznym. Wszystkie kotły wyposażone są w urządzenia o wysokiej skuteczności odpylania. Emisja z instalacji jest zorganizowana i odbywa się za pomocą wspólnego dla całej instalacji (wszystkich kotłów) murowanego komina wolnostojącego – emitora E-1. Emisja występuje przez cały rok. Czas pracy instalacji wynosi 8760 godzin w roku.

Instalacja energetycznego spalania paliwa (kotłownia) wyposażona jest w 6 kotłów:

- kocioł parowy konwekcyjny typu PR 25/40 z rusztem mechanicznym taśmowym o nominalnej mocy cieplnej 19,37 MW i sprawności 78 %;
- kocioł parowy typu OR 16-40 z rusztem mechanicznym łuskowym o nominalnej mocy cieplnej 12,73 MW i sprawności 78 %;
- 2 kotły parowe typu OR 16-N z rusztem mechanicznym o nominalnej mocy cieplnej 14,86 MW każdy i sprawności 87 %;

- 2 kotły wodne typu ERm 6.5 z rusztem mechanicznym o nominalnej mocy cieplnej 4,23 MW każdy i sprawności 78 %.

Łączna nominalna moc cieplna instalacji (wszystkich kotłów) wynosi 70,28 MW.

Kocioł OR 16-40, kocioł PR 25/40 oraz kotły ERm 6.5 były już wcześniej eksploatowane (w Cukrowni Zbiersk). Wobec tego źródła te należy zaliczyć do źródeł istniejących, dla których pierwsze pozwolenie na budowę wydano przed dniem 1 lipca 1987r.

Zgodnie z § 4.1 ust. 7b rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 6 kwietnia 2018r. *w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018r. poz. 680 z późn. zm.)* kotły parowe OR 16-N są źródłami istniejącymi ponieważ stanowią źródła inne niż duże i zostały oddane do użytkowania do dnia 18.12.2018r.

Zgodnie z § 7.1 rozporządzenia Ministra Środowiska *w sprawie standardów emisyjnych* standardy emisyjne dla źródła, do którego stosuje się pierwszą, drugą albo trzecią zasadę łączenia, o których mowa w art. 157a ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, stanowi średnia obliczona ze standardów emisyjnych dla każdej części źródła, ważona względem nominalnej mocy cieplnej tych części źródła.

5.1.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka

Oznaczenie emitora	Rodzaj emitora	Wysokość (m)	Średnica (m)	Prędkość gazów (m/s)	Temperatura gazów (K)
E-1	murowany	65	2,25	16,37	431

5.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

5.1.3.1. z kotła OR 16-40

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Stężenie dopuszczalne		
	do 31.12.2024r.	od 01.01.2025r. do 31.12.2029r.	od 01.01.2030r.
pył całkowity	100	50	50
dwutlenek siarki	1500	1100	1100
dwutlenek azotu	400	400	400

5.1.3.2. z kotła PR 25/40

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Stężenie dopuszczalne		
	do 31.12.2024r.	od 01.01.2025r. do 31.12.2029r.	od 01.01.2030r.
pył całkowity	100	50	50
dwutlenek siarki	1500	1100	1100
dwutlenek azotu	400	400	400

5.1.3.3. z kotła OR 16-N

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Stężenie dopuszczalne		
	do 31.12.2024r.	od 01.01.2025r. do 31.12.2029r.	od 01.01.2030r.
pył całkowity	100	50	50
dwutlenek siarki	1300	1100	1100
dwutlenek azotu	400	400	400

5.1.3.4. z kotła ERm 6.5

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Stężenie dopuszczalne		
	do 31.12.2024r.	od 01.01.2025r. do 31.12.2029r.	od 01.01.2030r.
pył całkowity	200	200	50
dwutlenek siarki	1500	1100	1100
dwutlenek azotu	400	400	400

5.1.3.5. z emitora E-1 (instalacji)

– do 31.12.2024r.

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Emisja maksymalna stężenie dopuszczalne ważone (mg/m ³)	Emisja roczna (Mg)
pył całkowity	103	69,868
pył zawieszony PM 10		9,781
pył zawieszony PM 2.5		9,781
dwutlenek siarki	1415	959,832
dwutlenek azotu	400	271,331

– od 01.01.2025r. do 31.12.2029r.

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Emisja maksymalna stężenie dopuszczalne ważone (mg/m ³)	Emisja roczna (Mg)
pył całkowity	68	46,126
pył zawieszony PM 10		6,458
pył zawieszony PM 2.5		6,458
dwutlenek siarki	1148	778,719
dwutlenek azotu	400	271,331

– od 01.01.2030r.

Nazwa substancji zanieczyszczającej	Emisja maksymalna stężenie dopuszczalne ważone (mg/m ³)	Emisja roczna (Mg)
pył całkowity	50	33,916
pył zawieszony PM 10		4,748
pył zawieszony PM 2.5		4,748
dwutlenek siarki	1100	746,159
dwutlenek azotu	400	271,331

5.1.4. Usytuowanie stanowisk do pomiarów

Za każdym źródłem emisji – części instalacji, na czopuchu doprowadzającym gazy odlotowe do emitora za urządzeniami oczyszczającymi znajdują się zainstalowane króćce pomiarowe. Usytuowanie króćców zgodne z normą PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

5.2. Gospodarka wodno-ściekowa

5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Dostawcą wody na potrzeby przedmiotowego zakładu jest Grupa AWW Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa z siedzibą w m. Niedźwiady 45, gm. Żelazków. Spółka ta na terenie zakładu w m. Zbiersk Cukrownia eksploatuje własne ujęcie wód podziemnych. Dostarczana woda uzdatniana jest przez dostawcę i nie podlega dalszemu uzdatnianiu na terenie zakładu odbiorcy. Woda pobierana jest na cele technologiczne (wytwarzanie pary w kotłowni oraz chłodzenie turbozespołu wytwarzającego prąd elektryczny) i na cele bytowe pracowników zatrudnionych w zakładzie.

Zużycie wody na cele technologiczne:

- 160 000 m³ wody na rok na produkcję pary,
- 750 m³ wody na rok na cele chłodzenia turbozespołu.

Roczny pobór wody na cele bytowe wynosi 241 m³.

Całkowite (maksymalne) zapotrzebowanie na wodę na potrzeby funkcjonowania instalacji może rocznie wynieść 161 000 m³.

5.2.2. Ścieki przemysłowe

W związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe (technologiczne).

5.3. Gospodarka odpadami

5.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa ¹⁾ (Mg/rok)	Źródło pochodzenia odpadu/ podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	15 000,0	Odpady powstają w wyniku spalania w instalacji węgla kamiennego. Jest to odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych. Skład chemiczny: nieorganiczny materiał skalny (SiO ₂ , CaO ₂), pozostałości niespalonego węgla, śladowe ilości związków metali.
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	2,0	Odpad powstaje podczas wymiany oleju mineralnego stosowanego do smarowania i chłodzenia łożysk w turbozespołe parowym wytwarzającym prąd elektryczny. Stosowany olej (Turbinex TU46) oraz jego odpad to mieszanina olejów bazowych i dodatków uszlachetniających. W jego skład wchodzi destylaty ciężkie parafinowe obrabiane wodorem (ropa naftowa). Odpady mogą wykazywać właściwości drażniące i szkodliwe.
3	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	1,0	Na odpad składa się głównie czyściwo niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Czyściwa to tkaniny z bawełny, lnu, wełny, poliamidów, wiskozy i innych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.
4	Żelazo i stal	17 04 05	100,0	Odpad może powstać w wyniku przewodzenia okresowych remontowych instalacji oraz bieżących napraw. Jest to odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych. Skład chemiczny odpadu to żelazo oraz jego stopy.

*Odpady niebezpieczne

5.3.2.Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
1	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	Gromadzone w boksie przy budynku kotłowni i okresowo odbierane przez uprawnione jednostki
2	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpad gromadzony w paletopojemnikach o pojemności 1000 litrów i odbierany okresowo przez uprawnione jednostki
3	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad gromadzony w pojemnikach w magazynie do czasu jego odbioru przez uprawnione jednostki
4	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad gromadzony w wyznaczonym boksie i odbierany okresowo przez uprawnione jednostki

*Odpady niebezpieczne

5.3.3.Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Wytwarzane w instalacji odpady wynikają ze specyfiki prowadzonej działalności gospodarczej i technologii. Podstawowym odpadem powstającym w instalacji jest żużel paleniskowy. Jego ilość zależy od zapotrzebowania na ciepło wytwarzane w instalacji, a tym samym od ilości spalonego węgla. Stosowanie paliwa o wysokich parametrach jakościowych zapewnia ograniczanie ilości powstających odpadów.

Ograniczanie ilości powstających odpadów oleju wykorzystywanego w turbozespolu do wytwarzania prądu elektrycznego zapewnia się dzięki stosowaniu bardzo dobrych jakościowo preparatów, co pozwala wydłużyć czas ich użytkowania i zmniejszyć częstotliwość wymiany.

Odpowiednio wyznaczone miejsca gromadzenia odpadów uniemożliwiają przenikanie jakichkolwiek substancji do środowiska.

Eksploatacja instalacji nie wiąże się z prowadzeniem przez wytwórcę odpadów działalności w zakresie transportu, unieszkodliwiania i odzysku odpadów.

5.3.4.Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

5.3.4.1.Miejscem czasowego gromadzenia odpadów jest plac magazynowy o powierzchni 25,2 m² i gęstości obciążenia ogniowego < 2000 MJ/m², stanowiący jedną strefę pożarową. Usytuowanie placu magazynowego spełnia wymagane odległości zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002r. Nr 75, poz. 690 z późn. zm.). Plac magazynowy wykorzystywany jest w zakresie zapewniającym zachowanie wymaganych odległości od granic działki i budynków/obiektów sąsiednich.

5.3.4.2.Droga pożarowa, zgodnie z aktualnym stanem prawnym, dla analizowanego placu magazynowego nie jest wymagana.

Wjazd na teren działki jest możliwy główną bramą wjazdową z portiernią (po stronie południowej) z drogi dojazdowej wiejskiej. Do placu magazynowego częściowo prowadzi wewnątrzzakładowa droga utwardzona.

5.3.4.3.Magazynowane materiały odpadowe w postaci: szmat i olejów stwarzają małe ryzyko powstania pożaru. Taki stan rzeczy wynika z wysokich temperatur zapalenia/zapłonu oraz z miejsca magazynowania (plac zewnętrzny). Dodatkowo występuje małe prawdopodobieństwo podpalenia przez osoby trzecie ze względu na stały nadzór oraz całkowite ogrodzenie działki.

5.3.4.4.Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru dla strefy pożarowej placu magazynowego wynosi $10 \text{ dm}^3/\text{s}$ i jest realizowane z sąsiedniego hydrantu zewnętrznego nadziemnego DN 100, usytuowanego w odległości ok. 6,0 m. Hydrant posiada wymaganą wydajność $15 \text{ dm}^3/\text{s}$.

5.4.Emisja hałasu do środowiska

5.4.1.Dopuszczalny poziom hałasu

Ponieważ dla znajdujących się najbliżej instalacji terenów chronionych brak jest planu zagospodarowania przestrzennego, a dominującymi terenami są tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej oraz tereny zabudowy zagrodowej ustala się następujące dopuszczalne poziomy emisji hałasu z instalacji:

- $L_{Aeq D}$ - równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55dB**,
- $L_{Aeq N}$ - równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45dB**,

5.4.2.Źródła hałasu oraz ich czasy pracy

Źródło hałasu	Czas pracy źródła
Budynki kotłowni	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin
Budynek turbozespołu	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin
Instalacje odpylające kotłów	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin

5.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Jak wykazały przeprowadzone pomiary oraz analiza obliczeniowa oddziaływania instalacji na środowisko, hałas jaki powstaje w związku z eksploatacją instalacji na granicy terenów chronionych jest znacznie niższy od poziomów dopuszczalnych.

6. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

6.1. Monitoring emisji do powietrza

W skład instalacji do energetycznego spalania paliwa wchodzi źródła emisji substancji zanieczyszczających do powietrza, dla których zgodnie z obowiązującymi przepisami, prowadzący instalację jest zobowiązany do wykonywania okresowych pomiarów emisji substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych (dot. wszystkich kotłów).

Pomiary emisji do powietrza w gazach odlotowych z instalacji należy wykonywać dla substancji:

- dwutlenek azotu,
- dwutlenek węgla,
- pył całkowity.

Zgodnie z wymogami prawnymi, okresowe pomiary emisji należy wykonywać dwa razy w roku kalendarzowym, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).

Prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia rocznej ewidencji wszystkich emitowanych do powietrza substancji zanieczyszczających i przedstawiania jej Marszałkowi Województwa.

Instalacja objęta jest systemem monitorowania i raportowania gazów cieplarnianych (CO₂). Plan monitorowania emisji CO₂ zatwierdzony został decyzją Starosty Kaliskiego znak OSL.6226.1.2017 z dnia 06.02.2017r. zmienioną decyzją z dnia 20.04.2018r. oraz z dnia 20.11.2018r.

6.2. Monitoring zużywanej wody

Monitoring zużycia wody prowadzony jest w oparciu o odczyty wodomierzy rejestrujących ilość wody zużywanej do uzupełnienia obiegów kotłowych oraz ilości wody pobieranej na cele bytowe pracowników.

Rejestracja wskazań z częstotliwością raz na miesiąc.

6.3. Monitoring emisji ścieków

Eksploatacja instalacji nie powoduje powstawania ścieków technologicznych.

6.4. Monitoring hałasu

Monitoring emisji hałasu polega na wykonywaniu okresowych pomiarów emisji hałasu do środowiska z instalacji. Pomiary powinny być wykonywane na terenach chronionych akustycznie, tj. przy najbliższych budynkach mieszkalnych. Zgodnie z wymogami prawnymi pomiary winny być wykonywane z częstotliwością raz na dwa lata.

6.5. Monitoring odpadów

Monitoring odpadów prowadzony jest w oparciu o karty ewidencyjne wytwarzanych odpadów i karty przekazania odpadów.

Zakład zobowiązany jest do przedstawiania zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi Marszałkowi Województwa.

6.6. Monitoring procesów technologicznych

Stan techniczny instalacji znajduje się pod stałym nadzorem służb technicznych, a prawidłowość przebiegu procesu technologicznego jest monitorowana na bieżąco.

6.7. Monitoring parametrów technicznych

Należy prowadzić rejestrację:

- zużycia surowców (ilości spalonego węgla kamiennego),
- zużycia wody,
- zużycia energii elektrycznej,
- wyrobu gotowego (ilości wyprodukowanego ciepła).

7.Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Zgodnie z obowiązującymi przepisami.

8.Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

9.Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz informowanie o wystąpieniu awarii

Ewentualne awarie urządzeń technologicznych mogą wiązać się z przerwaniem procesu spalania paliwa. Nie spowoduje to wzrostu emisji.

W instalacji energetycznego spalania paliwa mogą mieć miejsce stany awaryjne:

- uszkodzenie kotłów,

Uszkodzenie któregoś z istotnych elementów kotła grzewczego powoduje konieczność jego natychmiastowego zatrzymania. Po wyłączeniu kotła z eksploatacji brak emisji zanieczyszczeń do powietrza.

- uszkodzenie urządzeń odpylających,

Awaria urządzeń odpylających może polegać na przetarciu ściany cyklonu lub uszkodzeniu tkaniny worka filtracyjnego. Eksploatacja nieszczelnego urządzenia odpylającego jest niedopuszczalna (może powodować występowanie zwiększonej emisji pyłu spowodowanej spadkiem skuteczności odpylania nieszczelnego urządzenia odpylającego).

- awaria wentylatorów wyciągowych,

Brak ciągu wytwarzanego przez wentylator wyciągowy powoduje osłabienie procesu spalania. Ze względu na niemożność osiągnięcia odpowiedniej wydajności, kocioł utrzymywany jest na

podtrzymaniu spalania do czasu usunięcia awarii (możliwość wzrostu stężeń CO w spalinach, bez wzrostu wartości emisji).

- zużycie napędu wentylatorów.

W przypadku zużycia wirnika, łożysk czy silnika może wystąpić podwyższona emisja hałasu.

Na terenie zakładu mogą wystąpić awarie nie wynikające z samej eksploatacji instalacji:

- pożar instalacji lub pomieszczeń wchodzących w skład elektrociepłowni,

Minimalizacja skutków awarii polegała będzie na zawiadomieniu właściwych jednostek ratowniczych.

- rozlanie transportowanych substancji ciekłych lub odpadów.

Minimalizacja skutków awarii polegała będzie na ograniczaniu terenu zanieczyszczonego siłami własnymi lub przy pomocy jednostki Straży Pożarnej.

W przypadku wystąpienia awarii powiadomione zostaną zakładowe służby BHP, dyrekcja zakładu, a w zależności od rodzaju awarii właściwe jednostki ratownicze.

W przypadku awarii, których skutkiem może być zanieczyszczenie środowiska – Państwowa Straż Pożarna, Burmistrz Stawiszyna i Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska.

10. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko

11. Informacja o okresach funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W przypadku wystąpienia awarii źródła spalania lub instalacji odpylających proces spalania węgla kamiennego ulega zatrzymaniu i nie jest kontynuowany do czasu pełnej naprawy instalacji.

12. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Aktualnie nie planuje się zakończenia eksploatacji instalacji.

Zakończenie eksploatacji instalacji polegało będzie na jej demontażu i sprzedaży lub likwidacji jako całości. Ewentualny demontaż instalacji związany będzie jedynie z wystąpieniem niezorganizowanej emisji substancji zanieczyszczających z procesów cięcia palnikami instalacji i spalania paliw w środkach transportowych.

W przypadku demontażu:

- elementy metalowe instalacji (zbiorniki, rurociągi itp.) mogą być traktowane jako złom – po oddzieleniu niemetali (np. wykładzin ogniotrwałych),
- konstrukcje żelbetowe po wyburzeniu będą traktowane jako gruz.

Dla instalacji typu IPPC przed zakończeniem eksploatacji konieczne będzie uzyskanie pozwolenia na rozbiórkę zgodnie z ustawą *Prawo budowlane*.

Odpady powstałe na etapie likwidacji instalacji (elementy konstrukcyjne i wyposażenie nie nadające się do ponownego wykorzystania) stanowiąc będą głównie odpady z grupy 17 „Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)”.

Wymagana jest dokładna segregacja odpadów powstałych podczas likwidacji instalacji. Dzięki segregacji większość wyodrębnionych odpadów nie będzie klasyfikowana jako niebezpieczne i będą skierowane do recyklingu (metale, szkło, tworzywa sztuczne). Odpady

betonu i gruzu, nie klasyfikowane jako niebezpieczne mogą być deponowane na składowisku odpadów obojętnych lub wykorzystane w pracach budowlanych.

13.Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii zapewnione zostanie poprzez:

- ustalenie i systematyczne monitorowanie sprawności energetycznej poszczególnych urządzeń i procesów,
- systematyczne badanie możliwości zmniejszenia zapotrzebowania na energię, sukcesywne zastępowanie urządzeń energetycznych urządzeniami o coraz wyższej sprawności energetycznej o wysokim standardzie działania i o niższym zapotrzebowaniu na energię elektryczną,
- dostosowanie wielkości urządzeń do konkretnych potrzeb (optymalizacja urządzeń z możliwością regulacji),
- stosowanie nowoczesnych urządzeń kontrolno-pomiarowych,
- zapewnienie użycia wszystkich nowych urządzeń w instalacji charakteryzujących się maksymalną osiągalną sprawnością energetyczną.

III. Udzielić niniejszego pozwolenia na czas nieoznaczony.

U z a s a d n i e n i e

W dniu 21 listopada 2018r.

wystąpiło

do Starosty Kaliskiego z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, na prowadzenie instalacji do energetycznego spalania paliwa o łącznej mocy przekraczającej 50 MW zlokalizowanej w m. Zbiersk Cukrownia 61, gm. Stawiszyn.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla ww. instalacji jest Starosta Kaliski na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017r., poz. 519 z późn. zm.) w związku z § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016r. poz. 71).

Do wniosku został dołączony dowód uiszczenia wymaganej opłaty rejestracyjnej w należnej wysokości – wpłata w dniu 22 listopada 2018r. w kwocie 2 000,00 zł.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego” oraz jego uzupełnienia.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w postaci elektronicznej został przekazany Ministrowi Środowiska w dniu 27 listopada 2018r.

W świetle zapisów w art. 208 ust. 2 *Prawa ochrony środowiska*, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego zawiera

raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami, zwany „raportem początkowym”.

Przedłożony wniosek zawiera analizę w zakresie wykorzystania, produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz występowania możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji do energetycznego spalania paliwa o łącznej mocy cieplnej przekraczającej 50 MW. Z przeprowadzonej analizy wynika, że dla przedmiotowej instalacji nie ma obowiązku sporządzenia i przedstawienia raportu początkowego. Podczas eksploatacji instalacji nie będą produkowane lub uwalniane substancje powodujące ryzyko oraz wiążące się z możliwością zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Ilości poszczególnych substancji wykorzystywanych na terenie zakładu są nieznaczne. Substancje wykorzystywane w maszynach i urządzeniach pomocniczych oraz magazynowane na terenie zakładu są należycie zabezpieczone przed uwolnieniem do środowiska i nie powodują ryzyka oraz możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi, wód gruntowych.

Zmiana ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wprowadzona ustawą z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018r. poz. 1592) nakłada obowiązek dołączenia do wniosku o wydanie pozwolenia:

- 1) operatu przeciwpożarowego, zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z komendantem powiatowym (miejskim) Państwowej Straży Pożarnej;
- 2) postanowienia komendanta PSP w sprawie uzgodnienia warunków p.poż. zawartych w operacie przeciwpożarowym;
- 3) odpowiednich zaświadczeń o niekaralności.

Uzupełnienia wniosku o ww. dokumenty Wnioskodawca dokonał w dniu 20 lutego 2019r.

Wnioskiem z dnia 20 lutego 2019r. tut. organ zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu o przeprowadzenie kontroli w zakładzie

zlokalizowanym w m. Zbiersk Cukrownia 61, gm. Stawiszyn w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu – uzgodnieniu.

W dniu 8 marca 2019r. do Starostwa Powiatowego w Kaliszu wpłynęło postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedstawionym operacie przeciwpożarowym oraz w wydanym postanowieniu Komendanta Miejskiego PSP dla miejsca czasowego magazynowania odpadów znajdującego się na terenie zakładu.

We wniosku będącym podstawą niniejszego pozwolenia zintegrowanego określono szczegółowo punkty i warunki wprowadzania substancji zanieczyszczających z instalacji do środowiska. Wykonano obliczenia stężeń maksymalnych emitowanych zanieczyszczeń i określono ich rozprzestrzenianie. Emisja substancji zanieczyszczających pochodzących z instalacji nie powoduje przekroczenia norm.

Do przedmiotowej instalacji ma zastosowanie art. 157a ust. 2 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zgodnie, z którym źródłem spalania paliw jest także zespół dwóch lub większej liczby źródeł spalania paliw (źródło spalania paliw – część instalacji spalania paliw będąca stacjonarnym urządzeniem technicznym, w którym następuje utlenianie paliw w celu wytworzenia energii), w przypadku gdy gazy odlotowe z tych źródeł spalania paliw są

odprowadzane do powietrza przez wspólny komin i całkowita nominalna moc cieplna jest nie mniejsza niż 50 MW; w takim przypadku zespół źródeł spalania paliw uważa się za jedno źródło spalania paliw złożone z dwóch lub większej liczby części, którego całkowita nominalna moc cieplna stanowi sumę nominalnych mocy cieplnych tych części źródła spalania paliw, których nominalna moc cieplna jest nie mniejsza niż 15 MW (pierwsza zasada łączenia).

Instalacja zaliczana jest do średnich źródeł spalania paliw (MCP).

Dla średnich źródeł do energetycznego spalania paliwa konkluzja BAT jak i wymagania BAT nie zostały określone w prawodawstwie Unii Europejskiej jak i prawodawstwie polskim. W przedłożonym wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jako źródło informacji umożliwiających identyfikację wymagań Najlepszej Dostępnej Techniki przyjęto dokumenty opracowywane przez Europejskie Biuro IPPC w Sewilli. We wniosku oparto się na BREF-ie (dokumencie referencyjnym BAT) z maja 2005r. „Reference Document on Best Available Techniques for Large Combustion Plants”, European Commission Directorate-General Joint Research Center, Institute for Prospective Technological Studies (Seville), European IPPC Bureau. Instalacja do energetycznego spalania paliwa zlokalizowana w m. Zbiersk Cukrownia 61, gm. Stawiszyn spełnia wymagania wynikające ze stosowania Najlepszych Dostępnych Technik (BAT).

Eksplotacja instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Pismem z dnia 11 marca 2019r. znak OSL.6222.4.2018, Strona została poinformowana o przysługującym prawie wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w postępowaniu administracyjnym w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Zapewniając możliwość udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu, w oparciu o art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2018r. poz. 2081) i art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2018r. poz. 799 z późn. zm.), na tablicy ogłoszeń oraz na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Kaliszu, a także na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy i Miasta w Stawiszynie, podano informację o wszczęciu, na wniosek

postępowania administracyjnego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do energetycznego spalania paliwa o łącznej mocy przekraczającej 50 MW zlokalizowanej w m. Zbiersk Cukrownia 61, gm. Stawiszyn oraz możliwości składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie – ogłoszenie z dnia 27 listopada 2018r. znak OSL.6222.4.2018.

W trakcie prowadzenia postępowania, nie wpłynęły żadne wnioski, postulaty czy zastrzeżenia.

Mając powyższe na uwadze, Starosta Kaliski orzeka jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu za pośrednictwem Starosty Kaliskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji (at. 127 kodeksu postępowania administracyjnego).

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia tut. organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z.up. STAROSTY
Adam Jakóbczak
Z-ca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1.

2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
2. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu
Departament Środowiska
61-714 Poznań, Al. Niepodległości 34
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu
Delegatura w Kaliszu
62-800 Kalisz, ul. Piwonicka 19

Zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2018r. poz. 1044 z późn. zm.) opłata skarbową za wydanie niniejszej decyzji w związku z prowadzoną działalnością gospodarczą przez małych przedsiębiorców wynosi 506,00 zł (słownie: pięćset sześć zł 00/100)
- wpłata w dniu 21.11.2018r.

STAROSTWO POWIATOWE
w Kaliszu
Plac Św. Józefa 5
62-800 KALISZ
(9)

Decyzja stała się ostateczna

dnia...15.04.2018r.

z.up. STAROSTY
Adam Jakóbczak
Z-ca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa