

OSL.6222.5.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 183, art. 192, art. 214, art. 218 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez firmę Kalisz Pet Food Spółka z o.o. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy o zdolności produkcyjnej 194,4 Mg/dobę zlokalizowanej w m. Dębniaki Kaliskie 26, gm. Blizanów

o r z e k a m

zmienić na wniosek Strony ostateczną decyzję Starosty Kaliskiego z dnia 21 lutego 2019 r. znak OSL.6222.5.2018 (zmienioną decyzją z dnia 5 listopada 2021 r. znak OSL.6222.5.2018 oraz decyzją z dnia 25 maja 2022 r. znak OSL.6222.5.2018) udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy o zdolności produkcyjnej 194,4 Mg/dobę zlokalizowanej w m. Dębniaki Kaliskie 26, gm. Blizanów, w następujący sposób:

I. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:**II.1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację**

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
instalacja do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów	ust. 6 pkt 5 lit. c instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad: - 75 ton, jeżeli A wynosi nie mniej niż 10 lub - $[300 - (22,5 \times A)]$, jeżeli A jest mniejsze niż 10, - gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym	instalacja do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów o zdolności produkcji: 320 Mg wyrobów gotowych na dobę 83 200 Mg wyrobów gotowych na rok	Kalisz Pet Food Spółka z o.o. Dębniaki Kaliskie 26 62-800 Kalisz NIP: 5252860242 REGON: 388792546

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 1169)

II. Punkt II.1.1. pkt a otrzymuje brzmienie:

a) Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja służąca do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów o zdolności produkcyjnej wynoszącej 13,3 Mg wyrobów gotowych na godzinę i 320 Mg wyrobów gotowych na dobę.

Roczna wielkość produkcji: 83 200 Mg.

Czas pracy: 24 h/dobę, 5 dni w tygodniu, 52 tygodnie.

III. Punkt II.1.2. pkt d otrzymuje brzmienie:

d) Rozbudowa zakładu o nową linię produkcyjną umożliwi pakowanie karmy w saszetki o masie 100 g.

IV. Punkt II.2. otrzymuje brzmienie:

II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	5 000
2.	Surowce pochodzenia zwierzęcego	Mg/rok	38 000
3.	Surowce pochodzenia roślinnego	Mg/rok	3 334
4.	Woda	m ³ /rok	95 576
5.	Gaz	m ³ /rok	2 800 000

V. Punkt II.3.2. otrzymuje brzmienie:

Wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, o którym mowa w punkcie II.3.1. zostanie osiągnięty poprzez zastosowanie następujących działań wynikających z najlepszych dostępnych technik BAT (wybrane konkluzje od BAT 1 do BAT 17):

- wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego cechy zintegrowanych systemów zarządzania (BAT 1);
- prowadzenie regularnego przeglądu zużycia wody, surowców, energii, ścieków, w ramach systemu zarządzania środowiskowego (BAT 2);
- realizowanie planu racjonalnego zużycia energii (BAT 6a) poprzez stosowanie następujących technik:
 - regulację i kontrolę palnika,
 - energooszczędne silniki,
 - energooszczędne oświetlenie,
 - ograniczenie do minimum emisji z kotła,
 - optymalizację systemów dystrybucji pary,
 - systemy kontroli procesów,
 - ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji,
 - stosowanie napędów o zmiennej prędkości (BAT 6b);
- ograniczenie zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków poprzez:
 - optymalizację przepływu wody przez użycie urządzeń kontrolujących, np. fotoogniw, zaworów przepływowych, zaworów termostatycznych,
 - optymalizację dysz wodnych i węży, tj. stosowanie właściwej liczby i właściwego usytuowania dysz oraz regulowanie ciśnienia wody,
 - suche oczyszczanie, tj. usunięcie jak największej ilości materiałów odpadowych z surowców i urządzeń, zanim zostaną one oczyszczone przy pomocy cieczy,

- np. za pomocą sprężonego powietrza, systemów próżniowych lub oddzielaczy kropeł z osłoną sitową,
 - czyszczenie wysokociśnieniowe (spryskiwanie powierzchni wodą pod ciśnieniem o wartości od 15 do 150 bar),
 - zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń oraz stref produkcyjnych (stosowanie urządzeń i stref produkcyjnych w sposób ułatwiający czyszczenie; przy optymalizacji projektu i konstrukcji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny),
 - odpowiednie czyszczenie sprzętu (jak najszybsze czyszczenie po użyciu urządzeń instalacji w celu zapobiegania stwardnieniu odpadów) (BAT 7);
- zapobieganie stosowania substancji szkodliwych poprzez: zastosowanie właściwego doboru chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących i jednoczesne unikanie lub ograniczanie do minimum stosowania chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących, które są szkodliwe dla środowiska wodnego, w szczególności substancji priorytetowych uwzględnionych w dyrektywie 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady; przy doborze substancji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny i bezpieczeństwa żywności (BAT 8);
 - stosowanie czynników chłodniczych bez potencjału niszczenia ozonu i o niskim współczynniku globalnego ocieplenia; przeglądów oraz konserwacji urządzeń chłodniczych dokonywać przez uprawnioną firmę zewnętrzną zgodnie z ustalonym harmonogramem (BAT 9);
 - zwiększenie efektywności gospodarowania zasobami poprzez oddzielanie pozostałości poprodukcyjnych, np. za pomocą dokładnie rozmieszczonych osłon przeciwozryzgowych, krat, kłap, oddzielaczy kropeł, tac ociekowych i rynienek (BAT 10);
 - zapobieganie niekontrolowanym emisjom do wody poprzez zastosowanie zbiornika do odłuszczenia ścieków, pełniącego jednocześnie rolę bufora bezpieczeństwa instalacji (BAT 11);
 - ograniczenie emisji do wody za pomocą oddzielenia fizycznego ogólnych ciał stałych, zawieszin ciał stałych, olejów i tłuszczów poprzez zastosowanie, np. krat, sit, piaskowników, separatorów tłuszczów / olejów lub osadników wstępnych (BAT 12);
 - zapobieganie emisjom hałasu poprzez stosowanie następujących technik:
 - kontrolę i konserwację urządzeń,
 - obsługę urządzeń przez wyspecjalizowany personel,
 - unikanie hałaśliwej działalności zakładu w porze nocnej,
 - używanie sprzętu o zmniejszonej emisji hałasu (np. ciche sprężarki, pompy i wentylatory),
 - wykorzystywanie urządzeń do kontroli hałasu (np. reduktorów hałasu, wytłumiania urządzeń, obudowania hałaśliwych urządzeń, izolacji dźwiękoszczelnej budynków),
 - redukcja hałasu przez umieszczenie bariery między źródłami emisji a punktami odbioru (np. chroniące przed hałasem ściany, nasypy i budynki) (BAT 14).

Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii wynosi 0,38 MWh/t produktów i mieści się w przedziale średniorocznego określenia zużycia energii dla produkcji wilgotnej karmy dla zwierząt domowych, który wynosi 0,33 - 0,85 MWh/t produktów.

Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu zrzutów ścieków wynosi 1,1 m³/tonę produktów i mieści się poniżej określonego przedziału średniorocznego przepływu zrzutów ścieków dla produkcji wilgotnej karmy dla zwierząt domowych, który wynosi 1,3 - 2,4 m³/tonę produktów.

VI. Punkt II.6.2.1. otrzymuje brzmienie:**6.2.1. Zaopatrzenie w wodę**

Zakład zaopatrywany jest w wodę z wodociągu gminnego. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne, cele bytowe pracowników i inne cele. Ilość wody wykorzystywanej na cele technologiczne wynosi: $Q_{\text{roczne}} = 95\,576 \text{ m}^3/\text{r}$.

Cele technologiczne	Ilość wykorzystywanej wody (m^3/r)
Jako składnik produktu	39 416
Do produkcji pary technologicznej	24 960
Do mycia zakładu	31 200
Łącznie	95 576

VII. Punkt II.6.3.1. otrzymuje brzmienie:**6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	0,5	Oleje przepracowane z eksploatacji maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii produkcyjnej. Odpad ciekły, łatwopalny, zawiera mieszaniny węglowodorów oraz innych substancji; H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,5	Zużyte oleje powstające podczas prac konserwacyjnych instalacji. Oleje to mieszaniny różnych frakcji węglowodorów lekkich i ciężkich oraz specjalnie dodanych różnych dodatków uszlachetniających, zawierające różne zanieczyszczenia stałe, głównie drobne opiłki tzw. zgary; H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,2	Odpad zawierający, np. pozostałości olejów farb i lakierów, stosowanych do konserwacji instalacji; mogą go stanowić tworzywa sztuczne lub metale; niebezpieczny

				ze względu na pozostałości, np. pochodne węglowodorów (rozpuszczalniki, farby, oleje, smary). Odpad stały, nieaktywny chemicznie, palny; H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,4	Szmaty, ścierki i odzież ochronna zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi, stosowanymi podczas konserwacji lub naprawy instalacji; główny składnik to włókna sztuczne lub naturalne (celulozy, poliestry, poliamidy, poliakryle, wiskozy itp.). Odpad stały, palny; H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,2	Głównie świetlówki, elementy elektroniczne wymontowane podczas napraw linii technologicznej. Odpad kwalifikowany jako niebezpieczny ze względu na obecność par rtęci lub zawartość innych metali. Odpad stały, nieaktywny chemicznie. Jeżeli zawiera pary rtęci, to po uszkodzeniu bańki mogą być one emitowane do powietrza; odpady mogą zawierać beryl, związki berylu, związki wanadu, związki kobaltu, związki niklu, związki miedzi, związki cynku, arsen, związki arsenu, selen, związki selenu, związki srebra, kadm, związki kadmu, związki cyny, antymon, związki antymonu, tellur, związki telluru, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu, żelazo, mangan, miedź. Świetlówka niepotłuczona, elementy elektroniczne – odpad stały, nieaktywny chemicznie, nie ma właściwości wybuchowych, nie jest aktywny chemicznie, nie miesza się z wodą, nie rozpuszcza się w wodzie. Wg. rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE, w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, o tym, że odpad jest niebezpieczny mogą decydować własności rtęci obecnej w świetlówkach

				lub metali i ich związków obecnych w elementach elektronicznych: HP4 działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 ostra toksyczność, HP10 działanie szkodliwe na rozrodczość, HP11 działanie mutagenne, HP14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	35,0	Uszkodzone opakowania gotowego produktu lub zużyte opakowania papierowe i tekturowe, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi; główny składnik celuloza. Odpad palny, nieaktywny chemicznie.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	35,0	Uszkodzone opakowania gotowego produktu; folia, opakowania jednostkowe, zbiorcze i transportowe, wykonane są m.in. z polietylenu PE, polipropylenu PP oraz politereftalanów PET, a także z innych tworzyw sztucznych oraz składników, które spełniają rolę wypełniacza, plastyfikatora, stabilizatora, pigmentu, środka zmniejszającego palność, antystatyka. Odpad palny, stały, nieaktywny chemicznie.
3.	Opakowania z metali	15 01 04	7,0	Uszkodzone opakowania gotowego produktu; głównie blacha aluminiowa lub stalowa ocynkowana. Odpad stały, niepalny, nieaktywny chemicznie.
4.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	5,0	Uszkodzone opakowania gotowego produktu, składające się z warstwy folii aluminiowej i tworzyw sztucznych (głównie polietylen) ze względu na warstwę tworzywa sztucznego. Odpad palny, nieaktywny chemicznie.
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania, ubrania ochronne	15 02 03	0,4	Zużyta odzież ochronna, szmaty, ścierki – odpad nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi; włókna sztuczne lub naturalne (celulozy, poliestry, poliamidy, poliakryle, wiskozy itp.). Odpad stały, palny.
6.	Metale żelazne	16 01 17	0,5	Zużyte części wymontowane z linii technologicznej podczas napraw doraźnych i remontów wykonywanych we własnym zakresie.

				Odpad stały, zawiera metale żelazne (w postaci różnych stopów), niepalny, nieaktywny chemicznie.
7.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej / woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	25,0	Odpad zawierający tłuszcze zebrane z separatora tłuszczu, pochodzący z podczyszczania ścieków przemysłowych; zawiera głównie kwasy tłuszczowe, tłuszcze nasycone, białka oraz cukry. Odpad znacznie uwodniony.

VIII. Punkt II.6.3.2. otrzymuje brzmienie:

6.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Odpady należy magazynować w sposób selektywny do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej ilości (partii transportowej), w miejscach i w sposób zgodny z obowiązującymi wymogami ochrony środowiska. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.).

Odpady inne niż niebezpieczne magazynować w wydzielonych i odpowiednio oznakowanych miejscach w pojemnikach lub kontenerach.

Odpady niebezpieczne magazynować w wydzielonym i odpowiednio oznakowanym pomieszczeniu w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub beczkach. Jeżeli odpady niebezpieczne będą umieszczone w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach o pojemności powyżej 5 litrów, na każdym z opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków należy umieścić jednostkowe oznakowanie, zwane dalej „etykietą”. Etykieta powinna być czytelna i trwała, w szczególności odporna na warunki atmosferyczne. „Wzór” etykiety określa rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

W przypadku odpadów magazynowanych na utwardzonych placach zewnętrznych należy zabezpieczyć je przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych poprzez zamknięcie pojemników lub ustawienie ich pod zadaszoną wiatą.

Gromadzenie odpadów niebezpiecznych winno być prowadzone w miejscu z dostępem do wody bieżącej na potrzeby zmywania powierzchni utwardzonych, wyposażonym w oświetlenie zewnętrzne, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów.

Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez: 1 rok – w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpadów palnych, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych; 3 lata – w przypadku magazynowania pozostałych odpadów; wyłącznie na terenie do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach na wannach odciekowych w pomieszczeniu magazynowym na placu magazynowym, oznaczony kodem odpadu. Miejsce magazynowania będzie utwardzone (zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu), zadaszone (zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi) oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach na wannach odciekowych w pomieszczeniu magazynowym na placu magazynowym, oznaczony kodem odpadu. Miejsce magazynowania będzie utwardzone (zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu), zadaszone (zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi) oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym na placu magazynowym, oznaczony kodem odpadu. Miejsce magazynowania będzie utwardzone (zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu), zadaszone (zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi) oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym na placu magazynowym, oznaczony kodem odpadu. Miejsce magazynowania będzie utwardzone (zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu), zadaszone (zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi) oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym na placu magazynowym, oznaczony kodem odpadu. Miejsce magazynowania będzie utwardzone (zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu), zadaszone (zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi) oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

			Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad gromadzony w pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym. Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad gromadzony w pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym. Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
3.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpad gromadzony w pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym. Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
4.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpad gromadzony w pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym. Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania, ubrania ochronne	15 02 03	Odpad gromadzony w pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym. Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
6.	Metale żelazne	16 01 17	Odpad gromadzony w pojemnikach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu, na placu magazynowym. Odpad przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania.
7.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpad powstaje podczas czyszczenia separatora i jest odbierany przez wyspecjalizowaną firmę bezpośrednio z separatora.

IX. Punkt II.6.3.4. otrzymuje brzmienie:

6.3.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Operat przeciwpożarowy opracowany w czerwcu 2022 r. i aneks do operatu opracowany w styczniu 2023 r. zawierające warunki ochrony przeciwpożarowej dla firmy Kalisz Pet Food Spółka z o.o. zostały przygotowane przez specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej. Szczegółowe informacje, obliczenia oraz warunki ochrony przeciwpożarowej zawarto w operacie przeciwpożarowym oraz aneksie do operatu pozytywnie zaopiniowanym przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu postanowieniem z dnia 12 stycznia 2023 r. znak: PZ.5268.15.2022.4.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu, postanowieniem z dnia 24 lutego 2023 r. znak PZ.5268.15.2022.8, po przeprowadzeniu kontroli miejsca magazynowania odpadów, pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, które zostały przedstawione w operacie przeciwpożarowym, aneksie

do operatu i postanowieniu. Ponadto należy przestrzegać postanowień Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego oraz wszelkich procedur w przypadku powstania zagrożenia na terenie zakładu. Odpady wytwarzane na terenie zakładu magazynować nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa i wewnętrzne regulacje zakładowe. Utrzymywać drogi pożarowe w stanie umożliwiającym dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej do każdej strefy pożarowej w ciągu całego roku.

X. Pozostałe warunki wynikające z treści decyzji Starosty Kaliskiego z dnia 21 lutego 2019 r. znak OSL.6222.5.2018 (zmienionej decyzją z dnia 5 listopada 2021 r. znak OSL.6222.5.2018 oraz decyzją z dnia 25 maja 2022 r. znak OSL.6222.5.2018) udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy o zdolności produkcyjnej 194,4 Mg/dobę zlokalizowanej w m. Dębniałki Kaliskie 26, gm. Blizanów, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 16 listopada 2022 r. do Starostwa Powiatowego w Kaliszu wpłynął wniosek firmy Kalisz Pet Food Spółka z o.o. w sprawie zmiany decyzji Starosty Kaliskiego z dnia 21 lutego 2019 r. znak OSL.6222.5.2018 (zmienionej decyzją z dnia 5 listopada 2021 r. znak OSL.6222.5.2018 oraz decyzją z dnia 25 maja 2022 r. znak OSL.6222.5.2018) udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy o zdolności produkcyjnej 194,4 Mg/dobę zlokalizowanej w m. Dębniałki Kaliskie 26, gm. Blizanów.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 6 pkt 5c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). Tego rodzaju instalacje wymagają pozwolenia zintegrowanego, które wydawane są w trybie przepisów art. 201 ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.).

W związku z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem ochrony środowiska właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest Starosta Kaliski.

Zmiana niniejszej decyzji wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym została pobrana opłata rejestracyjna. Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w wysokości 50% opłaty rejestracyjnej.

Na podstawie art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska organ administracji zapewnił możliwość udziału społeczeństwa, w trybie i na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.).

W omawianej sprawie nastąpi istotna zmiana instalacji, zatem Starosta Kaliski zgodnie z art. 33 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko podał do publicznej wiadomości – poprzez obwieszczenie na tablicy ogłoszeń oraz na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Kaliszu, a także na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Blizanów, informację o zmianie pozwolenia zintegrowanego dla firmy Kalisz Pet Food Spółka z o.o., a także o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie. W terminie 30 dni od daty oznaczonej w obwieszczeniu do tut. organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski

dotyczące powyższego postępowania. Po upływie tego terminu, do czasu wydania niniejszej decyzji także nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest dokumentacja przygotowana przez Prowadzącego instalację. Przedmiotowy wniosek został sporządzony w celu dostosowania zapisów decyzji do aktualnego stanu faktycznego zakładu, który uległ zmianom od czasu uzyskania przez Spółkę pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana zapisów wynika z rozbudowy zakładu o nową linię produkcyjną umożliwiającą pakowanie produktu w saszetki o masie 100 g. Rozszerzenie zakładu o nową linię produkcyjną zwiększy roczną wielkość produkcji do poziomu 83 200 Mg (wzrost produkcji o 64,6 %), co skutkuje zwiększeniem zużycia energii, wody, surowców oraz zwiększeniem ilości powstających odpadów.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Kaliski pismem z dnia 17 listopada 2022 r. znak OSL.6222.5.2018 przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.) zawiadomieniem z dnia 17 listopada 2022 r. znak OSL.6222.5.2018 Strona została poinformowana o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

W związku z art. 64 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ pismem z dnia 29 listopada 2022 r. znak OSL.6222.5.2018 wezwał Prowadzącego instalację do uzupełnienia braków wniosku w zakresie rozbieżności pomiędzy wydanym pozwoleniem zintegrowanym a przedłożonym wnioskiem. Stosowne uzupełnienie wpłynęło do tutejszego organu w dniu 8 grudnia 2022 r..

Pismem z dnia 5 stycznia 2023 r. Starosta Kaliski wezwał Wnioskodawcę do przedłożenia operatu przeciwpożarowego i wyznaczył termin 7 dni na dostarczenie należnych dokumentów. Stosowne uzupełnienie w dniu 10 stycznia 2023 r. wpłynęło do tut. urzędu. Do pisma został dołączony operat przeciwpożarowy wraz z aneksem do operatu dla miejsca magazynowania odpadów opracowany przez specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej

oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu z dnia 12 stycznia 2023 r. znak PZ.5268.15.2022.4, w którym wyrażono zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu produkcyjnego w m. Dębniątka Kaliskie 26, gm. Blizanów.

Następnie po szczegółowej analizie przedłożonej przez Wnioskodawcę dokumentacji stwierdzono, że konieczne jest merytoryczne uzupełnienie. W związku z powyższym pismem z dnia 23 stycznia 2023 r. znak OSL.6222.5.2018 wezwano Spółkę do wyjaśnienia rozbieżności. Prowadzący instalację pismem z dnia 27 stycznia 2023 r. uzupełnił informację dot. miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych.

W ramach prowadzonego postępowania pismem z dnia 27 stycznia 2023 r. znak OSL.6222.5.2018 Starosta Kaliski wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz aneksie do operatu. Postanowieniem z dnia 24 lutego 2023 r. (data wpływu do urzędu 28 lutego 2023 r.) znak: PZ.5268.15.2022.8 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu pozytywnie zaopiniował spełnienie w zakresie zgodności wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, aneksie do operatu i postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu.

Wszystkie dodatkowe wyjaśnienia i uzupełnienia uzyskane od Wnioskodawcy w toku postępowania wyjaśniającego dot. przedmiotowej sprawy, uwzględniono w rozstrzygnięciu niniejszej decyzji.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego Starosta Kaliski pismem z dnia 2 marca 2023 r. znak OS.6222.5.2018 zawiadomił Stronę o zebraniu materiałów niezbędnych do wydania decyzji oraz poinformował o możliwości zapoznania się z zebranymi materiałami i wypowiedzenia się w tym przedmiocie. W wyznaczonym terminie do organu nie wpłynęły dodatkowe informacje ww. sprawie.

Podstawę formalno – prawną dokonania zmiany decyzji administracyjnej stanowi art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zgodnie z którym, decyzja ostateczna, na mocy, której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególnie nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Za zmianą ww. decyzji Starosty Kaliskiego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację. W przepisach szczególnych brak jest przeciwwskazań w tym zakresie.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu za pośrednictwem Starosty Kaliskiego, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia tut. organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z.up. STAROSTY
Adam Jakóbczak
Z-ca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Decyzja stała się o:

dnia 4 kwietnia 2023 w

z.up. STAROSTY
Adam Jakóbczak
Z-ca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy).

Wpłata na rachunek Urzędu Miasta Kalisza numer 07 1020 2212 0000 5802 0387 5440 w dniu 15 listopada 2022 r..

Rozdzielnik stron postępowania administracyjnego
znak OS.L.6222.5.2018 z dnia 14 marca 2023 r.

Otrzymują:

1. Kalisz Pet Food Spółka z o.o.
62-800 Kalisz, Dębniaki Kaliskie 26
(List ze zwrotnym dowodem potwierdzenia odbioru)
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
(Urzędowe Poświadczenie Przedłożenia – ePUAP)
2. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego
Departament Zarządzania Środowiskiem i Klimatu
61-714 Poznań, al. Niepodległości 34
(Urzędowe Poświadczenie Przedłożenia – ePUAP)
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu
Delegatura w Kaliszu
62-800 Kalisz, ul. Piwonicka 19
(List ze zwrotnym dowodem potwierdzenia odbioru)

