

Kalisz, dnia 30 maja 2023 r.

STAROSTA KALISKI

OSL.6222.3.2022

OBWIESZCZENIE

Na podstawie art. 38 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.), w związku z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.)

podaję do publicznej wiadomości

Decyzją Starosty Kaliskiego z dnia 12 maja 2023 r. znak OSL.6222.3.2022 zostało udzielone **pozwolenie zintegrowane** na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, zlokalizowanej w m. Dębniaki Kaliskie 22b, gm. Blizanów.

Ww. decyzja została umieszczona na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Kaliszu / ogłoszenia / pozwolenia zintegrowane / gmina Blizanów.

z. up. STAROSTY
Adam Jakóbczak
Z-ca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska
Rolnictwa i Leśnictwa

STAROSTA KALISKI

OSL.6222.3.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez firmę Kalisz Pet Food Sp. z o.o. z siedzibą w m. Dębniałki Kaliskie o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, zlokalizowanej w m. Dębniałki Kaliskie 22b, gm. Blizanów

o r z e k a m

I. Udzielić firmie Kalisz Pet Food Sp. z o.o. z siedzibą w m. Dębniałki Kaliskie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, zlokalizowanej w m. Dębniałki Kaliskie 22b, gm. Blizanów, powiat kaliski, województwo wielkopolskie.

Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska określonych w niniejszej decyzji.

1. Rodzaj i parametry instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
instalacja do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów	instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad: - 75 ton, jeżeli A wynosi nie mniej niż 10 lub - $[300-(22,5xA)]$, jeżeli A jest mniejsze niż 10, - gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym	zdolność produkcji: dobowa – 240,0 Mg wyrobu gotowego roczna – 62 400 Mg wyrobu gotowego	Kalisz Pet Food Spółka z o.o. Dębniałki Kaliskie 26 62-800 Kalisz NIP: 5252860242 REGON: 388792546

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 1169)

1.1. Opis instalacji

a. Działalność prowadzona jest na terenie działek o nr ewidencyjnych 60/1 i 61 w m. Dębniałki Kaliskie 22b, 62-800 Kalisz, gm. Blizanów, powiat kaliski, województwo wielkopolskie. Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów o zdolności produkcyjnej wynoszącej 10 Mg wyrobów gotowych na godzinę i 240 Mg wyrobów gotowych na dobę.

Roczna wielkość produkcji: 62 400 Mg.

Zakład będzie pracować 24 h/dobę, 5 dni w tygodniu, 52 tygodnie.

b. W przedmiotowej instalacji stosowane są surowce w następujących proporcjach:

- pochodzenia roślinnego, stanowiące ok. 8,77 % wyrobu gotowego,
- pochodzenia zwierzęcego, stanowiące ok. 43,87 % wyrobu gotowego,
- woda z dodatkiem karmelu, stanowiąca ok. 47,36 % wyrobu gotowego.

c. Zakład składa się z kilku budynków, w skład których wchodzi:

- hala produkcyjno - magazynowa z zapleczem socjalno - biurowym,
- magazyn opakowań 1 (hala namiotowa),
- magazyn opakowań 2 (hala namiotowa),
- portiernia,
- magazyn produktów gotowych,
- myjnia samochodowa,
- magazyn konfiskat,
- chłodnia,
- podczyszczalnia ścieków,

- rozbudowana (nadbudowana) hala produkcyjno - magazynowa o magazyn opakowań.

d. W zakładzie wykorzystywane są m.in. następujące maszyny i urządzenia:

Przygotowanie surowców

- łamacz bloków mrożonych – maszyna służąca do wstępnego rozdrabniania zamrożonego surowca,
- transporter rozładowniczy - służy do dawkowania poszczególnych komponentów karmy zgodnie z recepturą danego asortymentu,
- detektor metali wraz z odrzutnikiem - służy do wyeliminowania surowca z ewentualnymi zanieczyszczeniami metalicznymi,
- wilk - maszyna służąca do rozdrabniania surowców pochodzenia zwierzęcego przed dalszą obróbką (stosowanie sit o różnej średnicy oczek pozwala uzyskać surowiec o różnym stopniu rozdrobnienia),
- mieszalka - służy do mieszania rozdrobnionych surowców zwierzęcych z przyprawami i dodatkami,
- kuter przelotowy - służy do emulgacji i rozdrobnienia wymieszanego surowca do założonej konsystencji.

Proces produkcji

- depaletyzator pustych puszek - służy do automatycznego rozładowania pustej puszki z palet na linię produkcyjną,
- tunel parowy - służy do obróbki termicznej pasków mięsnych podawanych przez kuter przelotowy,
- dozowaczka farszu - służy do dozowania farszu pokrojonego w kostkę do pustych puszek dostarczonych przez depaletyzator,
- dozowaczka sosu - służy do dozowania sosu / zalewy do puszek z kostką,
- zamykarka puszek - służy do zamykania puszek metalowych wieczkiem poprzez szereg rolek zaciskających szczelnie wieczko z puszką,
- drukarka daty - służy do znakowania puszek m.in datą, numerem partii,
- automaty pakujące i rozpakowujące kosze do sterylizacji - służą do automatycznego układania puszek w koszach do procesu sterylizacji,
- autoklawy / sterylizatory - służą do sterylizacji produktu zamkniętego w puszcze w celu wydłużenia jego okresu przydatności do spożycia,
- oklejarka puszek - służy do oklejania etykietami puszek po procesie sterylizacji,
- tunel obkurczający - służy do konfekcjonowania puszek z karmą w pakiety, które są owijane folią termokurczliwą,
- automat konfekcjonujący - służy do automatycznego układania pakietów puszek na paletach,
- owijarka palet - służy do owijania palety z karmą folią stretch.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

Przygotowanie surowców

Surowce dostarczane są do zakładu na paletach w postaci zamrożonych bloków, a następnie przechowywane w mroźni i chłodniach. Suche składniki, tj. przyprawy

i dodatki magazynowane są w silosie zewnętrznym oraz w workach na paletach w magazynie surowców. Mięso z chłodni przewożone jest do obszaru przygotowania, gdzie odbywa się wstępne łamanie produktu przy pomocy łamacza bloków mrożonych. Wszystkie suche składniki magazynowane są i przygotowywane w suchych magazynach, skąd są kierowane na linię produkcyjną.

Proces produkcji

Proces produkcyjny rozpoczyna się od przygotowania farszu. Surowce mięsne i roślinne pobierane są z magazynów do obszaru przygotowania farszu. Surowce pochodzenia zwierzęcego są rozdrabiane w wilku, na siatce o odpowiednim rozmiarze oczka, a następnie łączone z surowcami roślinnymi i wodą. Całość jest mieszana w mieszalce do momentu równomiernego wymieszania się składników. Po dokładnym wymieszaniu mieszanina rozdrabniana jest do homogennej masy na kutrze przelotowym. Jednorodna masa poddawana jest obróbce termicznej w tunelu parowym, do którego para doprowadzana jest z kotłowni zakładowej, następnie jest schładzana, formowana w kostki i podawana do dozownicy.

Napełnianie, sterylizacja, pakowanie

Dozowaczka napełnia metalowe puszki farszem w postaci kostki. W kolejnym etapie puszki zalewane są zalewą, która przygotowana jest w mieszalniku zalewy. Puszki zamykane są na zamykarce karuzelowej, następnie znakowane numerem weterynaryjnym, datą produkcji, datą przydatności oraz numerem partii.

Po nadruku puszki umieszczane są w koszach i podawane do autoklawu, gdzie przechodzą proces sterylizacji.

Po sterylizacji kosze opróżniane są z puszek, które układane są na tacki kartonowe lub na zgrzewki z folii termokurczliwej i umieszczane na paletach, a następnie znakowane i oklejane etykietami. Każde opakowanie jednostkowe zawiera informacje: nazwę produktu, rodzaj konserwy, adres producenta, skład surowcowy, wagę netto, termin trwałości, nr serii, znak weterynaryjny, informację na temat żywienia kotów i psów.

Konserwy są magazynowane w pomieszczeniach o temperaturze nie wyższej niż 25°C. Okres trwałości wynosi 24 miesiące od daty produkcji.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Surowce, materiały, media	Zastosowanie	Jednostka	Roczne zużycie
Surowce pochodzenia zwierzęcego	Produkcja karmy dla zwierząt	Mg/rok	27 375
Surowce pochodzenia roślinnego	Produkcja karmy dla zwierząt	Mg/rok	5 473
Gaz	Cele technologiczne	tys. m ³ /rok	2 575,1
Woda	Cele technologiczne	m ³ /rok	98 192,64
Energia elektryczna	Zasilanie maszyn i urządzeń	MWh/rok	3 720

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

W instalacji zastosowane zostaną rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) poprzez:

- a. wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego cechy zintegrowanych systemów zarządzania (BAT 1);
- b. prowadzenie regularnego przeglądu zużycia wody, surowców, energii, ścieków, w ramach systemu zarządzania środowiskowego (BAT 2);
- c. realizowanie planu racjonalnego zużycia energii (BAT 6a);
- d. wykorzystanie powszechnie stosowanych technik (BAT 6b):
 - regulacja i kontrola palnika,
 - energooszczędne silniki,
 - ograniczenie do minimum emisji z kotła,
 - optymalizacja systemów dystrybucji pary,
 - systemy kontroli procesów,
 - ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji,
 - wstępne podgrzewanie wody zasilającej (w tym korzystanie z ekonomizerów),
 - ograniczenie wycieków sprężonego powietrza z układu,
 - stosowanie napędów o zmiennej prędkości,
 - prowadzenie odparowania wielostopniowego;
- e. ograniczenie zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków poprzez (BAT 7):
 - optymalizację przepływu wody przez użycie urządzeń kontrolujących, np. fotoogniw, zaworów przepływowych, zaworów termostatycznych,
 - optymalizację dysz wodnych i węży, tj. stosowanie właściwej liczby i właściwego usytuowania dysz oraz regulowanie ciśnienia wody,
 - suche oczyszczanie, tj. usunięcie jak największej ilości materiałów odpadowych z surowców i urządzeń, zanim zostaną one oczyszczone przy pomocy cieczy, np. za pomocą sprężonego powietrza, systemów próżniowych lub oddzielaczy kropel z osłoną sitową,
 - czyszczenie wysokociśnieniowe (spryskiwanie powierzchni wodą pod ciśnieniem o wartości od 15 do 150 bar),
 - zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń oraz stref produkcyjnych (stosowanie urządzeń i stref produkcyjnych w sposób ułatwiający czyszczenie; przy optymalizacji projektu i konstrukcji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny),
 - odpowiednie czyszczenie sprzętu (jak najszybsze czyszczenie po użyciu urządzeń instalacji w celu zapobiegnięcia stwardnieniu odpadów);
- f. zapobieganie stosowaniu substancji szkodliwych poprzez (BAT 8) - zastosowanie właściwego doboru chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących i jednocześnie unikanie lub ograniczanie do minimum stosowania chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących, które są szkodliwe dla środowiska wodnego, w szczególności substancji priorytetowych uwzględnionych w dyrektywie 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady; przy doborze substancji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny i bezpieczeństwa żywności,

- g. stosowanie czynników chłodniczych bez potencjału niszczenia ozonu i o niskim współczynniku globalnego ocieplenia; przeglądów oraz konserwacji urządzeń chłodniczych dokonywać przez uprawnioną firmę zewnętrzną zgodnie z ustalonym harmonogramem (BAT 9);
- h. zwiększenie efektywności gospodarowania zasobami poprzez oddzielanie pozostałości poprodukcyjnych, np. za pomocą dokładnie rozmieszczonych osłon przeciwrozbryzgowych, krat, klap, oddzielaczy kropel, tac ociekowych i rynienek (BAT 10);
- i. zapobieganie niekontrolowanym emisjom do wody poprzez zastosowanie zbiornika do odtłuszczania ścieków, pełniącego jednocześnie rolę bufora bezpieczeństwa instalacji (BAT 11);
- j. ograniczenie emisji do wody za pomocą oddzielania fizycznego ogólnych ciał stałych, zawieszin ciał stałych, olejów i tłuszczów poprzez zastosowanie krat, sit, piaskowników separatorów tłuszczów / olejów lub osadników wstępnych (BAT 12);
- k. zapobieganie emisjom hałasu poprzez stosowanie następujących technik:
 - kontrolę i konserwację urządzeń,
 - obsługę urządzeń przez wyspecjalizowany personel,
 - unikanie hałaśliwej działalności zakładu w porze nocnej,
 - używanie sprzętu o zmniejszonej emisji hałasu (np. ciche sprężarki, pompy i wentylatory),
 - wykorzystywanie urządzeń do kontroli hałasu (np. reduktorów hałasu, wytłumianie urządzeń, obudowanie hałaśliwych urządzeń, izolacja dźwiękoszczelna budynków),
 - redukcja hałasu przez umieszczenie bariery między źródłami emisji a punktami odbioru (np. chroniące przed hałasem ściany, nasypy i budynki) (BAT 14).

Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii wynosi 0,06 MWh/t produktów i mieści się w przedziale średniorocznego określenia zużycia energii dla produkcji wilgotnej karmy dla zwierząt domowych, który wynosi 0,33-0,85 MWh/t produktów.

Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu zrzutów ścieków wynosi 0,5 m³/tonę produktów i mieści się poniżej określonego przedziału średniorocznego przepływu zrzutów ścieków dla produkcji wilgotnej karmy dla zwierząt domowych, który wynosi 1,3-2,4 m³/tonę produktów.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- magazynowanie odpadów w specjalistycznych, szczelnych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu lub w pomieszczeniu zamkniętym zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa,
- selektywna zbiórka odpadów,
- zapewnienie odbioru odpadów przez uprawnione firmy,
- wyposażenie zakładu w szczelną instalację kanalizacyjną, odprowadzanie ścieków do sieci kanalizacyjnej po podczyszczeniu w zakładowej podczyszczalni.

5. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

5.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Dla potrzeb grzewczych budynków oraz na potrzeby produkcji pary technologicznej (przeznaczonej do sterylizacji produktów w autoklawach oraz do obróbki termicznej), na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja energetycznego spalania paliw - stanowi ją kocioł parowy Viessmann 200HS opalany gazem. Eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza.

W związku z eksploatacją instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton nie występuje zorganizowana emisja zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza substancji, dla których zostały określone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu lub wartości odniesienia.

5.2. Gospodarska wodno - ściekowa

5.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Zakład będzie zaopatrywany w wodę z sieci wodociągowej na mocy stosownej umowy z Gminą Blizanów. Woda wykorzystywana będzie na cele technologiczne (wytwarzanie pary wodnej i jako składnik produktu), na cele bytowe pracowników oraz na inne cele (m.in. utrzymanie porządku i czystości na terenie zakładu).

Zapotrzebowanie wody na cele technologiczne wyniesie $Q_{\text{roczne}} = 98\ 192,64\ \text{m}^3/\text{rok}$.

Cele technologiczne (instalacja IPPC)	Ilość wykorzystywanej wody m^3/rok
Do produkcji pary technologicznej	37 440
Do produktu gotowego	29 552,64
Do mycia pomieszczeń i linii produkcyjnych	31 200
Łącznie	98 192,64

5.2.2. Ścieki przemysłowe

W związku z eksploatacją instalacji do produkcji karmy, podczas mycia i dezynfekcji, powstają ścieki technologiczne w ilości:

$$Q_{\text{max sek.}} = 0,0038889\ \text{m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{śr. dobowe}} = 100,0\ \text{m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{do. roczne}} = 36\ 500,00\ \text{m}^3/\text{rok}$$

o najwyższych dopuszczalnych wartościach wskaźników zanieczyszczeń:

$$\text{fosfor ogólny} - 10,0\ \text{mg}/\text{dm}^3$$

$$\text{azot amonowy} - 20,0\ \text{mg}/\text{dm}^3$$

W pomieszczeniach produkcyjnych odpływy z każdego urządzenia wyposażone są w separatory tłuszczu. Ścieki technologiczne oraz ścieki bytowe pracowników będą

odprowadzane do zbiornika retencyjno – uśredniającego, następnie do zakładowej podczyszczalni ścieków na urządzenie flotacyjne i dalej do gminnej sieci kanalizacyjnej. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód obejmujące wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu – Zakład Usług Komunalnych w Blizanowie - decyzja Dyrektora Zarządu Zlewni w Kaliszu, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie znak PO.ZUZ.2.4210.44.2022.JG z dnia 8 kwietnia 2022 r.

5.3. Gospodarka odpadami

5.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas normalnej pracy instalacji oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne				
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	0,8	Oleje przepracowane z eksploatacji maszyn i urządzeń, wchodzących w skład linii produkcyjnej. Odpad ciekły, łatwopalny, zawiera mieszaniny węglowodorów oraz innych substancji; H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,8	Zużyte oleje, powstające podczas prac konserwacyjnych instalacji. Oleje to mieszaniny różnych frakcji węglowodorów lekkich i ciężkich oraz specjalnie dodanych różnych dodatków uszlachetniających, zawierające różne zanieczyszczenia stałe, głównie drobne opiłki tzw. zgary; H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,3	Odpad zawierający, np. pozostałości olejów farb i lakierów, stosowanych do konserwacji instalacji; mogą go stanowić tworzywa sztuczne lub metale; niebezpieczny

				ze względu na pozostałości, np. pochodne węglowodorów (rozpuszczalniki, farby, oleje, smary). Odpad stały, nieaktywny chemicznie, palny; H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,6	Szmaty, ścierki i odzież ochronna zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi, stosowanymi podczas konserwacji lub naprawy instalacji; główny składnik to włókna sztuczne lub naturalne (celulozy, poliestry, poliamidy, poliakryle, wiskozy itp.). Odpad stały, palny; H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,3	Głównie świetlówki, elementy elektroniczne wymontowane podczas napraw linii technologicznej. Odpad kwalifikowany jako niebezpieczny ze względu na obecność par rtęci lub zawartość innych metali. Odpad stały, nieaktywny chemicznie. Jeżeli zawiera pary rtęci, to po uszkodzeniu bańki mogą być one emitowane do powietrza; odpady mogą zawierać beryl, związki berylu, związki wanadu, związki kobaltu, związki niklu, związki miedzi, związki cynku, arsen, związki arsenu, selen, związki selenu, związki srebra, kadm, związki kadmu, związki cyny, antymon, związki antymonu, tellur, związki telluru, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu, żelazo, mangan, miedź.

				<p>Świetlówka niepotłuczona, elementy elektroniczne – odpad stały, nieaktywny chemicznie, nie ma właściwości wybuchowych, nie jest aktywny chemicznie, nie miesza się z wodą, nie rozpuszcza się w wodzie. Wg. Rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, o tym, że odpad jest niebezpieczny mogą decydować własności rtęci obecnej w świetlówkach lub metali i ich związków obecnych w elementach elektronicznych: HP4 działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu. HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 ostra toksyczność, HP10 działanie szkodliwe na rozrodczość, HP11 mutagenne, HP14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	350,00	Odpad z zakładowej podczyszczalni ścieków, odpad stały, uwodniony, zawierający głównie nieorganiczne związki azotu, fosforu, chlorki, siarczany.
2.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	35,0	Uszkodzone opakowania produktu gotowego lub zużyte opakowania papierowe i tekturowe, odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi; główny składnik celuloza. Odpad palny, nieaktywny chemicznie.

3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	35,0	Uszkodzone opakowania produktu gotowego; folia opakowania jednostkowe, zbiorcze i transportowe, wykonane są m.in. z polietylenu PE, polipropylenu PP oraz politereftalanów PET, a także z innych tworzyw sztucznych oraz składników, które spełniają rolę wypełniacza, plastyfikatora, stabilizatora, pigmentu, środka zmniejszającego palność, antystatyka. Odpad palny, stały, nieaktywny chemicznie.
4.	Opakowania z metali	15 01 04	8,0	Uszkodzone opakowania produktu gotowego; głównie blacha aluminiowa lub stalowa ocynkowana. Odpad stały, niepalny, nieaktywny chemicznie.
6.	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania, ubrania ochronne	15 02 03	0,6	Zużyta odzież ochronna, szmaty, ścierki – odpad nie będzie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi; włókna sztuczne lub naturalne (celulozy, poliestry, poliamidy, poliakryle, wiskozy itp.). Odpad stały, palny.
7.	Metale żelazne	16 01 17	0,7	Zużyte części wymontowane z linii technologicznej podczas napraw doraźnych i remontów wykonywanych we własnym zakresie. Odpad stały, zawiera metale żelazne (w postaci różnych stopów), niepalny, nieaktywny chemicznie.
8.	Skratki	19 08 01	20,0	Odpad z podczyszczania ścieków, odpad stały, silnie uwodniony.

6.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne		
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej
13 02 08 *	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej

15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż 16 02 09 do 16 02 12	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej
Odpady inne niż niebezpieczne		
	Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego	Konfiskator
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Zbiornik
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej
15 01 04	Opakowania z metali	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej
16 01 17	Metale żelazne	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej
19 08 01	Skratki	Szczelny pojemnik na powierzchni utwardzonej

Odpady należy magazynować selektywnie zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady wymienione w pkt 5.3. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać oraz oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględnić hierarchię postępowania z odpadami. Wytworzone odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie uprawnionym podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.).

Odpady niebezpieczne magazynować w wydzielonych i odpowiednio oznakowanych pomieszczeniach (miejscach) w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub beczkach. Jeżeli odpady niebezpieczne będą umieszczone w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach, o pojemności powyżej 5 litrów, na każdym

z opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków należy umieszczać jednostkowe oznakowanie, zwane dalej „etykietą”. Etykieta powinna być czytelna i trwała, w szczególności odporna na warunki atmosferyczne „Wzór” etykiety określa Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 1742).

W przypadku odpadów magazynowanych na utwardzonych placach zewnętrznych należy je zabezpieczyć przed oddziaływaniem opadów atmosferycznych poprzez zamknięcie pojemnika lub jego ustawienie pod zadaszoną wiatą.

Gromadzenia odpadów niebezpiecznych dokonywać w miejscu z dostępem do wody bieżącej na potrzeby zmywania powierzchni utwardzonych, wyposażonym w oświetlenie zewnętrzne, urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów.

Wszystkie wytworzone odpady magazynować wyłącznie na terenie, do którego zakład posiada tytuł prawny, a następnie przekazywać odbiorcy odpadów posiadającemu odpowiednie zezwolenia na gospodarowanie tymi odpadami.

Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez: 1 rok – w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpadów palnych, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych; 3 lata – w przypadku magazynowania pozostałych odpadów; wyłącznie na terenie do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

6.3.3. Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów, w tym ograniczanie ich ilości obejmuje przede wszystkim następujące działania:

- kontrola jakości surowca w momencie dostawy,
- racjonalna gospodarka opakowaniami realizowana poprzez zakup surowców w opakowaniach dostosowanych do ilości zużywanego surowca oraz jeżeli jest to możliwe – luzem,
- selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed działaniem czynników atmosferycznych i osób trzecich,
- bezwzględne przestrzeganie warunków sanitarno – epidemiologicznych, jakim powinny odpowiadać wykorzystywane pomieszczenia i urządzenia ze względu na charakter prowadzonej działalności,
- magazynowanie odpadów w specjalistycznych, szczelnych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu lub w pomieszczeniu zamkniętym, zgodnie zobowiązującymi przepisami prawa,
- odbiór odpadów przez uprawnione firmy.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu, który będzie emitowany do środowiska z przedmiotowej instalacji, w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej oraz mieszkaniowo - usługowej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6:00 do godz. 22:00) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22:00 do godz. 6:00) – **45 dB**.

6.4.2. Źródło hałasu oraz ich czasy pracy

Źródłami powstawania hałasu są instalacje i urządzenia emitujące hałas bezpośrednio do otoczenia (H1 i H2) oraz instalacje produkcyjne wewnątrz budynków (H3).

H1 – 10 sztuk wentylatorów zlokalizowanych na dachu, pracujących całą dobę z różną intensywnością;

H2 – urządzenia chłodnicze zlokalizowane na dachach budynków i przy południowej ścianie chłodni, funkcjonują całą dobę, część z nich w porze nocnej pracuje ze zmniejszoną mocą;

H3 – budynki produkcyjne z liniami do produkcji karmy. Obiekty z liniami do produkcji karmy tzw. pośrednimi źródłami hałasu, gdyż hałas wytwarzany jest przez znajdujące się wewnątrz instalacje i urządzenia. Emisja hałasu na zewnątrz następuje przez wentylacje grawitacyjną.

Źródło hałasu	Kod źródła hałasu	Czas pracy źródeł [h]
zewnątrzne części instalacji wentylacyjnych	H1	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin
urządzenia chłodnicze	H2	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin
budynki produkcyjne	H3	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionych we wniosku informacji wynika, iż działalność instalacji nie będzie powodować przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu instalacji należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń (wentylatorów).

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji do powietrza

Na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja pomocnicza – instalacja energetycznego spalania paliw, którą stanowi kocioł parowy Viessmann 200HS o mocy 2500 kW. Użytkowanie instalacji nie wymaga pozwolenia na wprowadzenie gazów lub pyłów do powietrza, podlega jedynie obowiązkowi zgłoszenia. W związku z eksploatacją instalacji nie występuje zorganizowana emisja zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza substancji dla których określa się wartości odniesienia, brak jest innych źródeł emisji zorganizowanej, dla której wymagane byłoby pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza bądź podlegających obowiązkowi zgłoszenia.

W zakresie monitoringu należy ewidencjonować ilość zużytego gazu.

7.2. Monitoring zużywanej wody

Zakład będzie pobierał wodę z sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy. W zakładzie będą zainstalowane liczniki mierzące zużycie wody. Właściciel sieci wodociągowej nie zobowiązał odbiorcy do prowadzenia odczytów z wodomierzy z określoną częstotliwością, lecz wyznaczył trzymiesięczny okres rozliczeniowy. Prowadzący instalację będzie dokonywał zapisów ilości pobieranej wody co miesiąc

7.3. Monitoring emisji ścieków

Prowadzący instalację zobowiązany jest do:

- wykonywania analiz ścieków z częstotliwością nie rzadszą niż co trzy miesiące,
- prowadzenia rejestru zrzutu ścieków,
- prowadzenia pomiarów ilości ścieków przy pomocy wodomierza.

7.4. Monitoring hałasu

Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa okresowe pomiary wielkości emisji hałasu należy wykonywać co dwa lata, zgodnie z metodyką referencyjną. Czynność wykonywać zgodnie z rozporządzeniem w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody. Kryteria lokalizacji punktów pomiarowych winny uwzględniać najbliższe tereny objęte prawną ochroną przed hałasem.

7.5. Monitoring odpadów

Prowadzący instalację zobowiązany jest do:

- prowadzenia ewidencji wytwarzanych odpadów,
- sporządzania zbiorczego zestawienia danych o wytwarzanych odpadach i sposobach gospodarowania nimi.

Odpady będą przekazywane innemu podmiotowi należy rejestrować w oparciu o karty przekazania odpadów. Dokumentację z zakresie ewidencjonowania odpadów prowadzić

zgodnie z wzorami wynikającymi z przepisów.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wskazane w pkt 7 niniejszej decyzji należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z przeprowadzonego monitoringu należy składać do Starosty Kaliskiego w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Informacja o okresach funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Nie zakłada się innych wariantów funkcjonowania instalacji związanych z profilem produkcji. Nie przewiduje się także istotnych zmian w instalacji.

11. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

W zakładzie może wystąpić:

- awaryjna emisja substancji niebezpiecznych do środowiska w wyniku uszkodzenia środka transportu,
- awaryjna emisja zanieczyszczeń do środowiska w wyniku pożaru.

W wyniku uszkodzenia środka transportu zasięg oddziaływania ograniczy się do terenu zakładu, natomiast w razie pożaru nastąpi emisja produktów spalania do atmosfery, nieorganizowana emisja ścieków z akcji ratowniczej i oddziaływanie wykroczy poza teren zakładu.

Na terenie przedmiotowej instalacji zapobieganie występowaniu i ograniczaniu skutków awarii realizowane będzie przez:

- stały nadzór techniczny nad eksploatowanymi urządzeniami – regularne przeglądy, bieżące naprawy,
- regularne szkolenia pracowników z zakresie bhp oraz stosowania instrukcji przeciwpożarowej.

12. Sposoby efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii będzie zapewnione poprzez:

- wykorzystanie na potrzeby technologiczne własnej kotłowni,
- zapewnienie wysokiego poziomu izolacji termicznej budynków,
- zamontowanie energooszczędnego oświetlenia,

- zapewnienie optymalnego wykorzystania energii poprzez zastosowanie w pełni zautomatyzowanego procesu produkcji,
- prowadzenie monitoringu zużywanej energii elektrycznej pozwalającej na wykrycie i wyeliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia energii,
- utrzymanie wysokiej sprawności technicznej urządzeń poprzez prowadzenie bieżących przeglądów i konserwacji.

13. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

14. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W ciągu najbliższych 10 lat nie planuje się zakończenia pracy instalacji.

Zakończenie eksploatacji instalacji będzie polegać na:

- opróżnieniu magazynów surowców, produktów,
- dokładnym wyczyszczeniu wszystkich zbiorników i pomieszczeń,
- usunięciu zgromadzonych odpadów i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego.

W przypadku likwidacji obiektu po wykonaniu powyższych czynności nastąpi:

- demontaż urządzeń - zdemontowane zostaną maszyny, urządzenia oraz instalacja elektryczna i wodnokanalizacyjna,
- rozbiórka budynków - będą wyburzane mechanicznie przy użyciu specjalistycznego sprzętu; gruz betonowy będzie przerabiany na kruszywo przy zastosowaniu instalacji przewoźnych.

Odpady powstałe w wyniku likwidacji obiektu zostaną przekazane do przetworzenia. Rozbiórka będzie powierzona specjalistycznym firmom.

II. Udzielić niniejszego pozwolenia na czas nieoznaczony

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 28 lipca 2022 r. firma Kalisz Pet Food Spółka z o.o. z siedzibą w Dębniakach Kaliskich, wystąpiła do Starosty Kaliskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, zlokalizowanej w m. Dębniaki Kaliskie 22b, 62-800 Kalisz, gm. Blizanów dz. nr. 60/1 i 61. Wniosek został uzupełniony w dniach 6 grudnia 2022 r., 2 stycznia 2023 r. oraz 27 lutego 2023 r. Do wniosku załączono dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w wysokości 5 760,00 zł zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

Przedmiotowa instalacja do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów zalicza się do instalacji wymienionych w ust. 6 pkt 5c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku powyższym ww.

instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja nie znajduje się na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej. Stosownie do art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.) organem właściwym do wydania przedmiotowego pozwolenia jest Starosta.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego pismem z dnia 29 lipca 2022 r. oraz 9 marca 2023 r. został przekazany Ministrowi Klimatu i Środowiska w postaci elektronicznej.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.) zawiadomieniem z dnia 4 listopada 2022 r. znak OSL.6222.3.2022 Organ poinformował o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zapewniając możliwość udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu administracyjnym, w oparciu o przepis art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029) i art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na tablicy ogłoszeń oraz na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Kaliszu, a także na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy Blizanów, podano informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego obejmującego prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, zlokalizowanej w m. Dębniątka Kaliskie 22b, 62-800 Kalisz, dz. nr 60/1 i 61. W wyznaczonym terminie do Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski.

Zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska do wniosku został dołączony opracowany w lipcu 2022 r. przez specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej operat przeciwpożarowy dla miejsca czasowego magazynowania odpadów oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu znak PZ.5268.5.2022.2 z dnia 5 lipca 2022 r. Aneks do operatu został dostarczony do tut. Urzędu w grudniu 2022 r. wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego PSP w Kaliszu znak PZ.5268.5.2022.2 z dnia 12 grudnia 2022 r., zaktualizowany w lutym 2023 r. zawierający postanowienie Komendanta Miejskiego Straży Pożarnej w Kaliszu znak PZ.5268.5.2022.6 z dnia 21 lutego 2023 r., w którym wyrażono zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej dla placu magazynowego odpadów, dz. nr 60/1 i 61, Dębniątka Kaliskie 22b, 62-800 Kalisz, uwzględniające zawarte w aneksie do operatu warunki ochrony przeciwpożarowej dla placu magazynowego odpadów Kalisz Pet Food Sp. z o.o. z siedzibą w m. Dębniątka Kaliskie, Zakład Produkcyjny Dębniątka Kaliskie 22.

Na podstawie art. 183c ustawy Prawo ochrony środowiska, Organ pismem znak OSL.6222.3.2022 z dnia 27 marca 2023 r. wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Postanowieniem z dnia 12 kwietnia 2023 r. (data wpływu do tut. Organu 18 kwietnia 2023 r.) znak PZ.5268.5.2022.10 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w wydanym

postanowieniu Komendanta Miejskiego PSP w Kaliszu dla miejsc magazynowania odpadów znajdujących się w Dębniakach Kaliskich 22b, prowadzonej przez Kalisz Pet Food Sp. z o.o. z siedzibą w m. Dębniaki Kaliskie.

W przedłożonym wniosku przeanalizowano wpływ przedmiotowej instalacji na poszczególne elementy składowe środowiska.

W związku z eksploatacją instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton nie występuje zorganizowana emisja zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza substancji, dla których określa się wartości odniesienia. Źródłem emisji do powietrza będzie instalacja energetycznego spalania paliw. Jest to instalacja pomocnicza, która stosownie do art. 152 ustawy Prawo ochrony środowiska podlega zgłoszeniu Staroście.

Instalacja użytkowana jest w celu wytwarzania ciepła służącego do ogrzewania budynków oraz na potrzeby produkcji pary technologicznej przeznaczonej do sterylizacji produktów w autoklawach oraz do obróbki termicznej.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska orzeczono o sposobie postępowania ze ściekami powstałymi w związku z użytkowaniem instalacji, mając na względzie ich uszczegółowienie w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

Z przedłożonego wniosku wynika, że zakład na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym nie pobiera wód podziemnych ani powierzchniowych. Zaopatrzenie zakładu w wodę do celów produkcyjnych oraz socjalno - bytowych i na cele porządkowe odbywać się będzie z sieci wodociągowej na mocy stosownej umowy z Gminą Blizanów. Przedmiotowy wniosek zawiera analizę wpływu instalacji na środowisko akustyczne dla terenów, które podlegają ochronie przed hałasem. Na podstawie danych zawartych we wniosku oraz przeprowadzonej analizy akustycznej wpływu zakładu na tereny chronione, nie stwierdzono przekroczeń dopuszczalnych poziomu hałasu w środowisku zarówno dla pory dziennej jak i pory nocnej.

Najbliższe tereny chronione akustycznie w odniesieniu do granicy terenu zakładu Kalisz Pet Food Sp. z o.o. z siedzibą w m. Dębniaki Kaliskie to tereny zabudowy zagrodowej i mieszkaniowo - usługowej.

Eksploatacja instalacji będzie źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego.

Wytworzone odpady będą gromadzone selektywnie w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu w przystosowanych do tego celu pojemnikach, dostosowanych do ich właściwości. Następnie zostaną przekazane i transportowane przez upoważnionych odbiorców odpadów posiadających wymagane pozwolenia lub zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.

Odpady będą zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, a także przed potencjalnym przedostaniem się do gleby.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu, wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego powinien zawierać raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami, zwany „raportem początkowym”.

Przedłożony wniosek zawiera analizę w zakresie wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz możliwość wystąpienia zanieczyszczenia ziemi, gleby i wód gruntowych. Wynika z niej, że dla przedmiotowej instalacji nie ma obowiązku sporządzania i przedstawiania raportu początkowego.

Analiza informacji zawartych w przedmiotowym wniosku wskazuje, iż zastosowane zostały rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne, gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji najlepszych

dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Eksploatacja instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie powoduje transgenicznego oddziaływania na środowisko.

Nie określono także warunków eksploatacyjnych instalacji odbiegających od normalnych, gdyż nie przewiduje się eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

W decyzji organ umieścił zapisy dotyczące wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, sposobów efektywnego wykorzystania energii oraz sposobu postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W procesie produkcji znakowanie puszek odbywa się przy pomocy głowicy drukującej VIDEOJET typ 1610 tuszem S1000 typ V471 – D.

Prowadzący instalację zastrzega prawo do zmiany urządzenia znakującego, jeżeli w przyszłości pojawią się nowocześniejsze urządzenia.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego Organ pismem z dnia 20 kwietnia 2023 r. znak OSL.6222.3.2022 poinformował Stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów i dowodów niezbędnych do wydania decyzji kończącej postępowanie, a także wyznaczył termin siedmiu dni, w którym Strona mogła się wypowiedzieć, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań przed wydaniem decyzji kończącej postępowanie. W przysługującym terminie Strona nie wniosła żadnych skarg i uwag.

Prowadzący instalację odpowiedzialny jest za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Prowadzącego instalację i powinna być dostępna organom kontroli.

Zgodnie z art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz z wnioskiem Strony termin obowiązywania pozwolenia został wyznaczony na czas nieokreślony.

Mając powyższe na uwadze, Starosta Kaliski orzeka jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu za pośrednictwem Starosty Kaliskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia tut. organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z. up. STAROSTY
Adam Jakóbczak
Z-ca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

Strony określone w aktach sprawy.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.) opłatę skarbową w wysokości 2011 zł za wydanie pozwolenia zintegrowanego uiszczono w dniu 27 lipca 2022r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta Kalisza nr. konta 071020 2212 0000 5802 0387 5440.
Dowód zapłaty dołączono do akt sprawy.

Rozdzielnik stron postępowania administracyjnego
znak OSL.6222.3.2022 z dnia 12 maja 2023 r.

Otrzymują:

1. Kalisz Pet Food
Spółka z Ograniczoną Odpowiedzialnością
62-00 Kalisz, Dębniaki Kaliskie 26
(List ze zwrotnym dowodem potwierdzenia odbioru)
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
(Urzędowe Poświadczenie Przedłożenia - ePUAP)
2. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu
Departament Zarządzania Środowiskiem i Klimatu
61-714 Poznań, al. Niepodległości 34
(Urzędowe Poświadczenie Przedłożenia - ePUAP)
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu
Delegatura w Kaliszu
62-800 Kalisz, ul. Piwonicka 19
(List ze zwrotnym dowodem potwierdzenia odbioru)