

DECYZJA

Na podstawie art. 217 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz.1691), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez firmę Partner in Pet Food Poland S.A. z siedziba ul. Szamocka 8, 01-748 Warszawa Zakład Produkcyjny Nr 1 Dębniałki Kaliskie 26, 62-800 Kalisz reprezentowaną przez pełnomocnika Pana Mirosława Federa w sprawie ujednolicenia tekstu pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, zlokalizowanej na dz. nr ewid. 64/2, 64/3, 64/5, 65/2, 65/3, 66/2, 67/1, 68/3 w m. Dębniałki Kaliskie 26, 62-800 Kalisz, obręb 0008 Dębniałki Kaliskie, gm. Blizanów

orzekam

- I. **Ujednolicić tekst decyzji** Starosty Kaliskiego znak OSL.6222.5.2018 z dnia 21 lutego 2019 r. (zmienionej decyzjami Starosty Kaliskiego znak OSL.6222.5.2018 z dnia 5 listopada 2021 r., z dnia 25 maja 2022 r., z dnia 14 marca 2024 r., z dnia 11 lipca 2023 r., z dnia 5 listopada 2024 r. oraz 26 marca 2026 r.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, zlokalizowanej na dz. nr ewid. 64/2, 64/3, 64/5, 65/2, 65/3, 66/2, 67/1, 68/3 w m. Dębniałki Kaliskie 26, 62-800 Kalisz, obręb 0008 Dębniałki Kaliskie, gm. Blizanów, w następujący sposób:

1. Rodzaj instalacji oraz oznaczenie prowadzącego instalację

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji *	Parametr instalacji	Oznaczenie prowadzącego instalację
instalacja do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów	ust. 6 pkt 5 lit. c instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad: - 75 ton, jeżeli A wynosi nie mniej niż 10 lub - [300 - (22,5 x A)], jeżeli A jest mniejsze niż 10, gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym	instalacja do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów o zdolności produkcji: 320 Mg wyrobów gotowych na dobę 116 480 Mg wyrobów gotowych na rok	Partner in Pet Food Poland S.A. ul. Szamocka 8, 01-748 Warszawa Zakład Produkcyjny Nr 1 Dębniałki Kaliskie 26 62-800 Kalisz NIP: 5422377014 REGON: 050400516

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 1169)

1.1. Opis instalacji

1. Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja służąca do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów o zdolności produkcyjnej wynoszącej 13,3 Mg wyrobów gotowych na godzinę i 320 Mg wyrobów gotowych na dobę. Roczna wielkość produkcji wynosi 116 480 Mg.
Czas pracy: 24 h/dobę, 7 dni w tygodniu, 52 tygodnie.
2. W przedmiotowej instalacji stosowane są surowce w następujących proporcjach:
 - a) pochodzenia roślinnego, stanowiące ok. 13 % wyrobu gotowego,
 - b) pochodzenia zwierzęcego, stanowiące ok. 33 % wyrobu gotowego,
 - c) woda z dodatkiem karmelu, stanowiąca ok. 54 % wyrobu gotowego.
3. Zakład składa się z kilku budynków, w których znajdują się m.in.:
 - a) pomieszczenia gospodarcze,
 - b) magazyny opakowań pośrednich,
 - c) pomieszczenia osuszania konserw,
 - d) magazyny wyrobów gotowych,
 - e) biuro,
 - f) kotłownia,
 - g) pomieszczenia warsztatowe,
 - h) korytarze komunikacyjne,
 - i) szatnie,
 - j) węzeł socjalno-sanitarny,
 - k) pakownie,
 - l) magazyn etykiet,
 - m) ekspedycja,
 - n) pomieszczenia obróbki termicznej,
 - o) hale produkcji,
 - p) magazyny surowca,
 - q) pomieszczenie konfiskatora,
 - r) magazyn dodatków technicznych,
 - s) pomieszczenie nakładania opakowań bezpośrednich,
 - t) hale zamykania konserw,
 - u) myjka pojemników,
 - v) magazyn środków chemicznych.
4. W zakładzie wykorzystywane są następujące maszyny i urządzenia:
 - a) wilk – maszyna znajdująca się na hali produkcji, służąca do rozdrabniania surowców pochodzenia zwierzęcego (stosowanie sit o różnej średnicy oczek pozwala pozyskiwać surowiec o różnym stopniu rozdrobnienia),
 - b) łamacz – maszyna służąca do rozdrabniania zamrożonych bloków,
 - c) kuter przelotowy – maszyna służąca do rozdrabniania surowców do homogennej masy,
 - d) mieszalka – znajdująca się na hali produkcji, służy do mieszania rozdrobnionych surowców zwierzęcych z przyprawami i dodatkami,
 - e) linia technologiczna do produkcji karmy – linia składająca się z szeregu maszyn i urządzeń: pompa do farszu, rund parowy do gotowania, tunel chłodzący, kostkownica, noże do cięcia, dozownik warzyw, transporter, dozownik karuzelowy, transportery, mieszalnik i zbiornik do zalewy, nalewak sosu,
 - f) pakowaczka.

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii

- a) Surowce pochodzenia zwierzęcego są rozdrabniane na wilku, na siatce a następnie łączone z surowcami roślinnymi i wodą. Całość jest mieszana do momentu równomiernego wymieszania się składników. Po tym procesie mieszanina

rozdrabniana jest do homogennej masy, która jest poddawana obróbce termicznej w tunelu parowym do którego para doprowadzana jest z kotłowni zakładowej. Następnie jest schładzana i kostkowana. Po napełnieniu opakowania farszem, w postaci kostki, puszka jest zalewana zalewą. Konserwa jest poddawana sterylizacji wg schematu:

40 (grzanie) + 40 (sterylizacja) + 40 (chłodzenie) min.
130°C (temp. sterylizacji)

- b) Konserwy są pakowane na tacki kartonowe lub z zgrzewki z folii termokurczliwej, a także w inny sposób zgodnie z ustaleniami z odbiorcą. Każde opakowanie jednostkowe zawiera informacje: nazwa produktu, rodzaj konserwy, adres producenta, skład surowcowy, waga netto, termin trwałości, numer serii, znak weterynaryjny, informacje na temat żywienia kotów i psów.
- c) Konserwy są magazynowane w pomieszczeniach o temperaturze nie wyższej niż 25°C. Okres trwałości wynosi 24 miesiące od daty produkcji.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów i surowców - otrzymuje brzmienie:

Lp.	Rodzaj wykorzystywanej energii, materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	7 000
2.	Surowce pochodzenia zwierzęcego	Mg/rok	38 000
3.	Surowce pochodzenia roślinnego	Mg/rok	15 000
4.	4.1. Woda z sieci wodociągowej	m ³ /rok	175 000
	4.2. Woda z własnego ujęcia		12 264
5.	Gaz	m ³ /rok	500 000

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

- Prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców i nośników energii.
- Magazynowanie surowców w odpowiednich warunkach.
- Podczyszczanie w separatorze ścieków przemysłowych, odprowadzanych do sieci kanalizacyjnej i dalej do gminnej oczyszczalni ścieków.
- Wyposażenie zakładu w szczelną instalację kanalizacyjną.
- Wykorzystanie w instalacji pomocniczej – energetycznego spalania paliw – kotłów parowych opalanych gazem.
- Zmodernizowanie wentylatorowych chłodni wodnych poprzez zainstalowanie falownika, co daje możliwość regulacji mocy urządzenia i dostosowanie do warunków pracy.
- Selektywne magazynowanie odpadów w specjalistycznych, szczelnych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu lub w pomieszczeniu zamkniętym.
- Przekazywanie odpadów do przetwarzania wyłącznie odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia.
- Przekazywanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego do przetwarzania.
- Optymalizacja zużycia energii (nowoczesne energooszczędne urządzenia elektryczne, oświetlenie energooszczędne, automatycznie sterowany proces technologiczny).
- Bieżące przeglądy techniczne urządzeń technologicznych i bieżąca konserwacja tych urządzeń.

3.1. Wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, o którym mowa w punkcie zostanie osiągnięty poprzez zastosowanie następujących działań wynikających z najlepszych dostępnych technik BAT (wybrane konkluzje od BAT 1 do BAT 17):

- a) wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego cechy zintegrowanych systemów zarządzania (BAT 1);
- b) prowadzenie regularnego przeglądu zużycia wody, surowców, energii, ścieków, w ramach systemu zarządzania środowiskowego (BAT 2);
- c) realizowanie planu racjonalnego zużycia energii (BAT 6a) poprzez stosowanie następujących technik:
 - regulację i kontrolę palnika,
 - energooszczędne silniki,
 - energooszczędne oświetlenie,
 - ograniczenie do minimum emisji z kotła,
 - optymalizację systemów dystrybucji pary,
 - systemy kontroli procesów,
 - ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji,
 - stosowanie napędów o zmiennej prędkości (BAT 6b);
- d) ograniczenie zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków poprzez:
 - optymalizację przepływu wody przez użycie urządzeń kontrolujących, np. fotoogniw, zaworów przepływowych, zaworów termostatycznych,
 - optymalizację dysz wodnych i węży, tj. stosowanie właściwej liczby i właściwego usytuowania dysz oraz regulowanie ciśnienia wody,
 - suche oczyszczanie, tj. usunięcie jak największej ilości materiałów odpadowych z surowców i urządzeń, zanim zostaną one oczyszczone przy pomocy cieczy, np. za pomocą sprężonego powietrza, systemów próżniowych lub oddzielaczy kropel z osłoną sitową,
 - czyszczenie wysokociśnieniowe (spryskiwanie powierzchni wodą pod ciśnieniem o wartości od 15 do 150 bar),
 - zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń oraz stref produkcyjnych (stosowanie urządzeń i stref produkcyjnych w sposób ułatwiający czyszczenie; przy optymalizacji projektu i konstrukcji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny),
 - odpowiednie czyszczenie sprzętu (jak najszybsze czyszczenie po użyciu urządzeń instalacji w celu zapobiegnięcia stwardnieniu odpadów) (BAT 7);
- e) zapobieganie stosowaniu substancji szkodliwych poprzez zastosowanie właściwego doboru chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących i jednocześnie unikanie lub ograniczanie do minimum stosowania chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących, które są szkodliwe dla środowiska wodnego, w szczególności substancji priorytetowych uwzględnionych w dyrektywie 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady; przy doborze substancji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny i bezpieczeństwa żywności (BAT 8);
- f) stosowanie czynników chłodniczych bez potencjału niszczenia ozonu i o niskim współczynniku globalnego ocieplenia; przeglądów oraz konserwacji urządzeń chłodniczych dokonywać przez uprawnioną firmę zewnętrzną zgodnie z ustalonym harmonogramem (BAT 9);
- g) zwiększenie efektywności gospodarowania zasobami poprzez oddzielanie pozostałości poprodukcyjnych, np. za pomocą dokładnie rozmieszczonych osłon przeciwbryzgowych, krat, klap, oddzielaczy kropel, tac ociekowych i rynienek (BAT 10);

- h) zapobieganie niekontrolowanym emisjom do wody poprzez zastosowanie zbiornika do odłuszczenia ścieków, pełniącego jednocześnie rolę bufora bezpieczeństwa instalacji (BAT 11);
- i) ograniczenie emisji do wody za pomocą oddzielenia fizycznego ogólnych ciał stałych, zawieszin ciał stałych, olejów i tłuszczów poprzez zastosowanie, np. krat, sit, piaskowników, separatorów tłuszczów / olejów lub osadników wstępnych (BAT 12);
- j) zapobieganie emisjom hałasu poprzez stosowanie następujących technik:
 - kontrolę i konserwację urządzeń,
 - obsługę urządzeń przez wyspecjalizowany personel,
 - unikanie hałaśliwej działalności zakładu w porze nocnej,
 - używanie sprzętu o zmniejszonej emisji hałasu (np. ciche sprężarki, pompy i wentylatory),
 - wykorzystywanie urządzeń do kontroli hałasu (np. reduktory hałasu, wytłumianie urządzeń, obudowanie hałaśliwych urządzeń, izolacja dźwiękoszczelnej budynków),
 - redukcja hałasu przez umieszczenie bariery między źródłami emisji a punktami odbioru (np. chroniące przed hałasem ściany, nasypy i budynki) (BAT 14).

Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii wynosi 0,38 MWh/t produktów i mieści się w przedziale średniorocznego określenia zużycia energii dla produkcji wilgotnej karmy dla zwierząt domowych, który wynosi 0,33-0,85 MWh/t produktów.

Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu zrzutów ścieków wynosi 1,1 m³/tonę produktów i mieści się poniżej określonego przedziału średniorocznego przepływu zrzutów ścieków dla produkcji wilgotnej karmy dla zwierząt domowych, który wynosi 1,3-2,4 m³/tonę produktów.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Magazynowanie odpadów w zamkniętych, szczelnych pojemnikach, ustawionych w wydzielonych miejscach na terenie zakładu lub w pomieszczeniu zamkniętym. Zapewnienie odbioru odpadów przez uprawnione firmy. Wyposażenie zakładu w szczelną instalację kanalizacyjną, odprowadzanie ścieków do sieci kanalizacyjnej i dalej do gminnej oczyszczalni ścieków.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Aktualnie nie planuje się zakończenia eksploatacji instalacji. Zakończenie eksploatacji instalacji polegać będzie na:

- a) opróżnieniu magazynów surowców, produktów,
- b) usunięciu zgromadzonych odpadów i produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego,
- c) dokładnym wyczyszczeniu wszystkich zbiorników i wszystkich pomieszczeń.

W wypadku likwidacji obiektu, po wykonaniu ww. czynności, nastąpi:

- a) demontaż urządzeń – zdemontowane zostaną maszyny, urządzenia i instalacje,
- b) rozbiórka budynków – budynki będą burzone mechanicznie z wykorzystaniem specjalistycznego sprzętu; gruz betonowy i ceglany zostanie przerobiony na kruszywo przy zastosowaniu instalacji przewoźnych.

Rozbiórka zostanie powierzona specjalistycznej firmie. Odpady powstałe w wyniku likwidacji obiektu zostaną przekazane do przetwarzania.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Dla potrzeb grzewczych (ogrzewania budynku biurowego) oraz technologicznych - na potrzeby produkcji pary technologicznej (przeznaczonej do sterylizacji produktów w autoklawach oraz do obróbki termicznej), na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja energetycznego spalania paliw – stanowią ją kotły parowe Viessmann opalane gazem. Eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza.

W związku z eksploatacją instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton nie występuje emisja substancji do powietrza, dla których zostały określone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu lub wartości odniesienia.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Cele technologiczne instalacji	Ilość wykorzystywanej wody m ³ /r
składnik produktu	70 000
produkcja pary technologicznej	54 600
mycie instalacji	50 400
Łącznie	175 000

Zakład zaopatrywany jest w wodę z wodociągu gminnego. Woda wykorzystywana jest na cele technologiczne, cele bytowe pracowników i inne cele. Ilość wody wykorzystywanej na cele technologiczne wynosi: $Q_{\text{roczne}} = 175\,000 \text{ m}^3/\text{r}$.

Ponadto zakład zaopatrywany jest w wodę z własnego ujęcia wód podziemnych.

Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne (decyzja Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Kaliszu znak PO.ZUZ.2.4210.466.2021.EJ z dnia 20 stycznia 2022 r., przejęta decyzją PO.ZUZ.2.4211.32.2022.JG z dnia 10 listopada 2022 r. i potwierdzona decyzją PO.ZUZ.2.4211.38.2023.AC. z dnia 13 listopada 2023 r.) na:

- 1) wykonanie urządzenia wodnego służącego do poboru wód podziemnych studni głębinowej o głębokości 99,0 m p.p.t., zlokalizowanej na działce nr 65/3, obręb Dębniarki Kaliskie, gmina Blizanów, pow. kaliski, woj. wielkopolskie (współrzędne w układzie PL-ETR2000: X=5740962.9; Y=6502208.8)
- 2) usługę wodną, obejmującą pobór wód podziemnych z utworów neogeńskich, za pomocą głębinowego ujęcia wody (z ustalonymi zasobami eksploatacyjnymi, wynoszącymi $Q_e=1,4 \text{ m}^3/\text{h}$, przy depresji $Se=0,16 \text{ m}$, maksymalna godzinowa wydajność ujęcia $Q_{\text{max}}=9,9 \text{ m}^3/\text{h}$ przy $S_{\text{max}}=1,13 \text{ m}$) składającego się z jednej studni głębinowej o głębokości 99,9 m p.p.t., zlokalizowanej na działce nr 65/3, obręb Dębniarki Kaliskie, gmina Blizanów, pow. kaliski, woj. wielkopolskie (współrzędne w układzie PL-ETR2000: X=5740962.9; Y=6502208.8), na potrzeby socjalno-bytowe i technologiczne zakładu w ilości:

- $Q_{\text{maxs}} = 0,00275 \text{ m}^3/\text{s}$,
- $Q_{\text{śr.db}} = 33,6 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
- $Q_{\text{dop.roczne}} = 12\,264 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Pobór wody z własnego ujęcia odbywać się będzie przez cały rok.

6.2.2. Ścieki przemysłowe

Z zakładu Nr 1 Dębniaki Kaliskie 26 ścieki przemysłowe kierowane są dedykowanym rurociągiem na zakład Nr 2 Dębniaki Kaliskie 22, gdzie są podczyszczane i przekazywane do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu. Zgodnie z uzyskanym pozwoleniem wodnoprawnym (decyzja Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Kaliszu znak PK.ZUZ.4210.164.2024.MU z dnia 9 września 2024 r.) na szczególne korzystanie z wód, polegające na wprowadzaniu do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, tj. kanalizacji sanitarnej administrowanej przez Zakład Usług Komunalnych w Blizanowie, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, odprowadzane z podczyszczalni ścieków zakładu Nr 2 w Dębniakach Kaliskich 22 (stanowiących mieszaninę podczyszczonych ścieków z zakładu Nr 1 w Dębniakach Kaliskich 26 i zakładu nr 2 w Dębniakach Kaliskich 22).

6.3. Gospodarka odpadami

6.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)	Źródło pochodzenia odpadu, podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	0,500	Oleje przepracowane z eksploatacji maszyn i urządzeń, wchodzących w skład linii produkcyjnej. Odpad ciekły, łatwopalny, zawiera mieszaniny węglowodorów oraz innych substancji; H14 Ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,500	Zużyte oleje, powstające podczas prac konserwacyjnych instalacji. Oleje to mieszaniny różnych frakcji węglowodorów lekkich i ciężkich i specjalnie dodanych różnych dodatków uszlachetniających, zawierające różne zanieczyszczenia stałe, głównie drobne opiłki tzw. zgary; H14 Ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	35,000	Uszkodzone opakowania produktu gotowego lub zużyte opakowania papierowe i tekturowe, główny składnik celuloza, odpad niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi; Odpad palny, nieaktywny chemicznie.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	35,000	Uszkodzone opakowania gotowego produktu; folia, opakowania jednostkowe, zbiorcze i transportowe są m.in. z polietylenu PE, polipropylenu PP i politereftalanów PET oraz innych tworzyw sztucznych, składników, pełniących rolę wypełniacza, plastyfikatora, stabilizatora,

				pigmentu, środka zmniejszającego palność, antystatka. Odpad palny, nieaktywny chemicznie.
5.	Opakowania z metali	15 01 04	7,000	Uszkodzone opakowania gotowego produktu; głównie blacha aluminiowa lub stalowa ocynkowana. Odpad stały, niepalny, nieaktywny chemicznie.
6.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,200	Odpad zawierający np.: pozostałości olejów, farb i lakierów, stosowanych do konserwacji instalacji; mogą go stanowić tworzywa sztuczne lub metale; niebezpieczny ze względu na pozostałości, np. pochodne węglowodorów (rozpuszczalniki, farby, oleje, smary). Odpad stały, nieaktywny chemicznie, palny; H14 Ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np.: szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.:PCB)	15 02 02*	0,400	Szmaty, ścierki i odzież ochronna zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi, używanymi podczas konserwacji lub naprawy instalacji; główny składnik to włókna sztuczne lub naturalne (celulozy, poliestry, poliamidy, poliakryle, wiskozy itp.). Odpad stały, palny; H14 Ekotoksyczne: odpad, który stanowi lub może stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	15 02 03	0,400	Zużyta odzież ochronna, szmaty, ścierki niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; włókna sztuczne lub naturalne (celulozy, poliestry, poliamidy, poliakryle, wiskozy itp.). Odpad stały palny.
9.	Metale żelazne	16 01 17	0,500	Zużyte części wymontowane z linii technologicznej podczas napraw doraźnych i remontów wykonywanych we własnym zakresie. Odpad stały, zawiera metale żelazne (w postaci różnych stopów), niepalny, nieaktywny chemicznie.
10.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,200	Głównie świetlówki, elementy elektroniczne wymontowane podczas napraw linii technologicznej. Odpad kwalifikowany jako niebezpieczny ze względu na obecność par rtęci lub zawartość innych metali; odpad stały, nieaktywny chemicznie; jeżeli zawiera pary rtęci, to po uszkodzeniu banki mogą być emitowane

				do powietrza; odpady mogą zawierać beryl, związki berylu, związki wanadu, związki kobaltu, związki niklu, związki miedzi, związki cynku, arsen, związki arsenu, selen, związki selenu, związki srebra, kadru, związki kadmu, związki cyny, antymon, związki antymonu, tellur, związki telluru, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu, żelazo, mangan, miedź. Świetłówka niepotłuczona, elementy elektroniczne - odpad stały, nieaktywny chemicznie, nie ma właściwości wybuchowych, nie jest aktywny chemicznie, nie miesza się z wodą, nie rozpuszcza się w wodzie. Wg rozp. Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, o tym, że odpad jest niebezpieczny mogą decydować właściwości rtęci obecnej w świetłówkach lub metali i ich związków obecnych w elementach elektronicznych: P4 Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 Ostra toksyczność, HP10 Działanie szkodliwe na rozrodczość, HP11 Mutagenne, HP14 Ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
11.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	25,0	Odpad zawierający tłuszcze zebrane z separatora tłuszczy, pochodzący z podczyszczania ścieków przemysłowych; zawiera głównie kwasy tłuszczowe, tłuszcze nasycone, białka, cukry. Odpad znacznie uwodniony.

*Odpad niebezpieczny

6.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalszy sposób gospodarowania nimi

Odpady należy magazynować w sposób selektywny do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej ilości (partii transportowej) w miejscach i w sposób zgodny z obowiązującymi wymogami ochrony środowiska. W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wymienionym w art. 27 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.).

Odpady inne niż niebezpieczne magazynować w wydzielonych i odpowiednio oznakowanych miejscach w pojemnikach lub kontenerach.

Odpady niebezpieczne magazynować w wydzielonym i odpowiednio oznakowanym pomieszczeniu w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub beczkach. Jeżeli odpady niebezpieczne będą umieszczone w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach o pojemności powyżej 5 litrów, na każdym z opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków należy umieścić jednostkowe oznakowanie, zwane dalej „etykietą”. Etykieta powinna być czytelna i trwała, w szczególności odporna na warunki atmosferyczne. „Wzór” etykiety określa rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

W przypadku odpadów magazynowanych na utwardzonych placach zewnętrznych należy zabezpieczyć je przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych poprzez zamknięcie pojemników lub ustawienie ich pod zadaszoną wiatą.

Gromadzenie odpadów niebezpiecznych winno być prowadzone w miejscu z dostępem do wody bieżącej na potrzeby zmywania powierzchni utwardzonych, wyposażonym w oświetlenie zewnętrzne, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów.

Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez: 1 rok – w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpadów palnych, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych; 3 lata – w przypadku magazynowania pozostałych odpadów; wyłącznie na terenie do którego Prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
5.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
6.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania

7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np.: szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.: PCB)	15 02 02*	Odpad gromadzony w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	15 02 03	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
9.	Metale żelazne	16 01 17	Odpad gromadzony w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym; przekazywany wyspecjalizowanym firmom do przetwarzania
10.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad gromadzony w pomieszczeniu magazynowym; Odbierany przez wyspecjalizowane firmy ich własnym transportem
11.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpad powstaje podczas czyszczenia separatora i jest odbierany przez wyspecjalizowaną firmę bezpośrednio z separatora

*Odpad niebezpieczny

6.3.3. Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- Zakup surowców w opakowaniach dostosowanych do ilości zużycia lub jeżeli to możliwe luzem (surowce dostarczane w specjalistycznych pojazdach samochodowych – chłodniach).
- Selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, w przystosowanych do tego celu pojemnikach, dostosowanych do ich właściwości.
- Magazynowanie w pomieszczeniach zamkniętych (odpady niebezpieczne) lub na zewnątrz w pojemnikach zabezpieczonych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób postronnych.
- Przestrzeganie warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach.
- Przekazywanie odpadów do przetwarzania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalnoprawny w zakresie gospodarowania odpadami.
- Transport odpadów zawsze środkami odbiorców z uwzględnieniem przepisów w tym zakresie.

6.3.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Operat przeciwpożarowy opracowany w czerwcu 2022 r. i aneks do operatu opracowany w styczniu 2023 r. zawierające warunki ochrony przeciwpożarowej dla firmy Kalisz Pet Food Spółka z o.o. zostały opracowane przez specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej mgr inż. Pawła Sobczaka, nr uprawnień SGSP 0918/1989. Szczegółowe informacje, obliczenia oraz warunki ochrony przeciwpożarowej zawarto w operacie przeciwpożarowym oraz aneksie pozytywnie zaopiniowanym przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu postanowieniem znak: PZ.5268.15.2022.4 z dnia 12 stycznia 2023 r.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu, postanowieniem znak PZ.5268.15.2022.8 z dnia 24 lutego 2023 r., po przeprowadzeniu kontroli miejsca magazynowania odpadów, pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, które zostały przedstawione w operacie przeciwpożarowym, aneksie do operatu i postanowieniu. Ponadto należy przestrzegać postanowień Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego oraz wszelkich procedur w przypadku powstania zagrożenia na terenie zakładu. Odpady wytwarzane na terenie zakładu magazynować nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa i wewnętrzne regulacje zakładowe. Utrzymywać drogi pożarowe w stanie umożliwiającym dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej do każdej strefy pożarowej w ciągu całego roku.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Emisja hałasu z instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym musi być ograniczona do takiej wielkości, by sumaryczna emisja hałasu z całego terenu Zakładu (ze wszystkich instalacji, urządzeń, pojazdów i czynności na terenie Zakładu) nie powodowała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku zabudowy mieszkaniowej o charakterze zagrodowym, określonych decyzją Starosty Kaliskiego znak OSL.6241.2.2018 z dnia 15 października 2018r., tj.:

- 1) $L_{Aeq D}$ - równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55dB**,
- 2) $L_{Aeq N}$ - równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45dB**,

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czasy pracy

Źródło hałasu	Czas pracy źródła
Wentylatorowe chłodnie wodne	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin
Zewnętrzne części instalacji wentylacyjnych	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin
Budynki produkcyjne	Dzień: do 16 godzin Noc: do 8 godzin

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Po wydaniu przez Starostę Kaliskiego decyzji o dopuszczalnym poziomie hałasu Zakład zrealizował działania wyciszające instalacje, które powodowały przekroczenia. Zmodernizowano wentylatorowe chłodnie wodne poprzez zainstalowanie falownika, co daje możliwość regulacji mocy urządzenia i dostosowanie do warunków pracy.

Informacje zawarte we wniosku, dot. pomiarów wykonanych po przeprowadzonej modernizacji w ramach przygotowania wniosku, wskazują na brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji do powietrza

Na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja pomocnicza – instalacja energetycznego spalania paliw (kotły parowe Viessmann opalane gazem). Eksploatacja instalacji nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. W związku z eksploatacją instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton nie występuje emisja substancji do powietrza, dla których zostały określone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu lub wartości odniesienia.

W ramach monitoringu należy ewidencjonować ilość zużytego gazu.

7.2. Monitoring zużywanej wody

Zakład pobiera wodę z sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy. Przy pomocy liczników należy monitorować zużycie wody na potrzeby instalacji.

7.3. Monitoring emisji ścieków

W świetle zapisów ww. pozwolenia Wnioskodawca zobowiązany jest do:

- wykonywania analiz jakości ścieków z częstotliwością minimum dwa razy w roku, (do 31 marca i do 31 października) w odstępach nie krótszych niż trzy miesiące,
- prowadzenia rejestru ilości zrzutów ścieków wprowadzanych do odbiornika w sposób umożliwiający określenie odpływu w każdej dobie, przy pomocy wodomierza.

7.4. Monitoring hałasu

Wymagane przepisami okresowe pomiary hałasu (raz na dwa lata) należy przeprowadzać w punktach referencyjnych usytuowanych na granicy najbliższej zabudowy mieszkaniowej.

7.5. Monitoring odpadów

Wytwórca odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ewidencji wytwarzanych odpadów oraz sporządzania zbiorczego zestawienia danych o wytwarzanych odpadach i sposobach gospodarowania nimi.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Zgodnie z obowiązującymi przepisami.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

10. Informacja o okresach funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Nie zakłada się innych wariantów funkcjonowania instalacji, związanych z profilem produkcji. Nie przewiduje się również istotnych zmian instalacji.

11. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz informowanie o wystąpieniu awarii

W zakładzie może wystąpić:

- a) awaryjna emisja substancji niebezpiecznych do środowiska w wyniku uszkodzenia środka transportu;
- b) awaryjna emisja zanieczyszczeń do środowiska w wyniku pożaru.

W wyniku uszkodzenia środka transportu zasięg oddziaływania ograniczy się do terenu zakładu, natomiast w razie pożaru nastąpi emisja produktów spalania do atmosfery, niezorganizowana emisja ścieków z akcji ratowniczej i oddziaływanie wykroczy poza teren zakładu.

Zapobieganie występowaniu i ograniczanie skutków awarii realizowane jest przez:

- a) stały nadzór techniczny nad eksploatowanymi urządzeniami – regularne przeglądy, bieżące naprawy,
- b) regularne szkolenia pracowników w zakresie bhp,
- c) regularne szkolenia pracowników w zakresie stosowania instrukcji przeciwpożarowej.

12. Transgraniczne oddziaływanie na środowisko

W przypadku przedmiotowej instalacji nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

13. Informacja o okresach funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Nie zakłada się innych wariantów funkcjonowania instalacji, związanych z profilem produkcji. Nie przewiduje się również istotnych zmian instalacji.

14. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii zapewnione zostanie poprzez:

- a) wykorzystanie na potrzeby technologiczne własnej kotłowni,
- b) nowoczesną konstrukcję obiektów zapewniającą wysoki poziom izolacji termicznej,
- c) oświetlenie energooszczędne,
- d) pełna automatyzacja procesu produkcyjnego,
- e) prowadzenie monitoringu zużywanej energii elektrycznej, pozwalającego na wykrycie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia energii,
- f) utrzymanie wysokiej sprawności technicznej urządzeń poprzez prowadzenie bieżących przeglądów i konserwacji.

II. Udzielić niniejszego pozwolenia na czas nieoznaczony

III. Stwierdzić wygaśnięcie decyzji Starosty Kaliskiego znak OSL.6222.5.2018 z dnia 21 lutego 2019 r. (zmienionej decyzjami Starosty Kaliskiego znak OSL.6222.5.2018 z dnia 5 listopada 2021 r., z dnia 25 maja 2022 r., z dnia 14 marca 2024 r., z dnia 11 lipca 2023 r., z dnia 5 listopada 2024 r. oraz z dnia 26 marca 2026r.) oraz postanowień Starosty Kaliskiego.

Uzasadnienie

W dniu 6 maja 2026 r. do Starostwa Powiatowego w Kaliszu wpłynął wniosek firmy Partner in Pet Food Poland S.A. z siedzibą ul Szamocka 8, 01-748 Warszawa, Zakład Produkcyjny Nr 1 Dębniałki Kaliskie 26, 62-800 Kalisz reprezentowanej przez Pana Mirosława Federa w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Kaliskiego znak OSL.6222.5.2018 z dnia 21 lutego 2019 r. (zmienionego decyzjami Starosty Kaliskiego znak OSL.6222.5.2018 z dnia 5 listopada 2021 r., z dnia

25 maja 2022 r., z dnia 14 marca 2024 r., z dnia 11 lipca 2023 r., z dnia 5 listopada 2024 r. oraz z dnia 26 marca 2026 r.) na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów o zdolności produkcyjnej 320 Mg/dobę, zlokalizowanej w m. Dębniałki Kaliskie 26, gm. Blizanów.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 6 pkt 5c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). Tego rodzaju instalacje wymagają pozwolenia zintegrowanego, które wydawane są w trybie przepisów art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.).

W związku z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem ochrony środowiska właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest Starosta Kaliski.

Zgodnie z art. 217 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, postępowanie w sprawie ujednolicenia obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie podlega przepisom art. 208, art. 210 oraz art. 218 ww. ustawy.

Na podstawie art. 1 ust. 1 w związku z punktem 53 części I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 ze zm.) wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego podlega opłacie skarbowej w wysokości 10 zł. Opłatę w ww. kwocie uiszczono w dniu 27 kwietnia 2026 r. na konto Urzędu Miasta Kalisza.

Należy podkreślić, iż w przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.).

Mając na względzie dyspozycję zawartą w art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska wniosek o ujednolicenie treści pozwolenia zintegrowanego.

Organ zmienił ww. pozwolenia decyzjami znak:

-OSL.6222.5.2018 z dnia 5 listopada 2018 r. – przedmiotem zmiany była konieczność dostosowania zapisów wynikająca z potrzeby dostosowania instalacji do wymogów opublikowanych w dniu 4 grudnia 2019 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE,

-OSL.6222.5.2018 z dnia 25 maja 2022r. –zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację,

-OSL.6222.5.2018 z dnia 14 marca 2023 r. – przedmiotem zmiany była rozbudowa zakładu o nową linię produkcyjną umożliwiającą pakowanie produktu w saszetki o masie 100 g. Rozszerzenie zakładu o nową linię produkcyjną skutkowało również zwiększeniem rocznej wielkości produkcji do poziomu 83 200Mg (wzrost produkcji o 64,6%), co skutkowało zwiększeniem zużycia energii, wody, surowców oraz zwiększeniem ilości powstających odpadów,

-OSL.6222.5.2018 z dnia 11 lipca 2023 r. – zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację w związku z połączeniem spółek,

-OSL.6222.5.2018 z dnia 5 listopada 2024 r. – przedmiotem zmiany pozwolenia zintegrowanego było zwiększenie czasu pracy instalacji oraz zużycia energii, surowców

pochodzenia roślinnego, wody (z wodociągu i własnego ujęcia) oraz gazu. Ponadto zmianie uległo zaopatrzenie w wodę poprzez dodanie własnego ujęcia oraz przekazywanie wytworzonych ścieków przemysłowych na Zakład Nr 2 Dębniarki Kaliskie, - OSL.6222.5.2018 z dnia 26 marca 2026 r. – przedmiotem zmiany pozwolenia zintegrowanego było zwiększenie rocznej produkcji, czasu pracy oraz surowców pochodzenia roślinnego. Ponadto zmianie uległa linia do pakowania saszetek na linię do konserw oraz zmniejszenie odpadów poprzez usunięcie kodu 15 01 05 – opakowania wielkomateriałowe.

Art. 217 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska stanowi, że organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia, od dnia jego wydania.

W celu przygotowania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego organ uwzględnił wszystkie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego zawarte w ww. decyzjach administracyjnych. Konstrukcja przepisów nie pozwala na wprowadzenie do tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego dodatkowych zmian. Instytucja ujednolicenia pozwolenia ma charakter wyłącznie porządkowy.

Mając na uwadze dyspozycję zawartą w art. 217 ust. 2 pkt 2 Prawa ochrony środowiska, organ w rozdziale III niniejszej decyzji stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia udzielonego ww. Spółce decyzją Starosty Kaliskiego znak OSL.6222.5.2018 z dnia 21 lutego 2019 r. (zmienionej decyzjami Starosty Kaliskiego znak OSL.6222.5.2018 z dnia 5 listopada 2021 r., z dnia 25 maja 2022 r., z dnia 14 marca 2024 r., z dnia 11 lipca 2023 r. oraz z dnia 5 listopada 2024 r.) udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mokrej karmy dla psów i kotów o zdolności produkcyjnej 320 Mg/dobę, zlokalizowanej w m. Dębniarki Kaliskie 26, gm. Blizanów.

Wypełniając obowiązek wynikający z art. 61 § 4 oraz art. 10 § 1 Ustawa z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz.1691) Starosta Kaliski pismem znak OSL.6222.4.2026 z dnia 18 maja 2026 r. zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego, zebraniu materiałów niezbędnych do wydania decyzji oraz poinformował o możliwości zapoznania się z zebranymi materiałami i wypowiedzenia się w tym przedmiocie.

W wyznaczonym terminie do organu nie wpłynęły dodatkowe informacje ww. sprawie.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Organ przychylił się do żądania strony w przedmiocie ujednolicenia pozwolenia zintegrowanego oraz stwierdzenia wygaśnięcia dotychczas obowiązującej decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu za pośrednictwem Starosty Kaliskiego, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia tut. organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z. up. STAROSTY
Natalia Pleśnierowicz
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

Strony określone w aktach sprawy.